



**SCHNEIDER**  
*INNOVATION IM FLUSS*

[www.schneider-umformen.de](http://www.schneider-umformen.de)

---


**Die Geschäftsleitung:**

Jens Siegle  
 Anja Schneider  
 Dr. Jens Neumeyer  
 (von links)

## Das Herausfordernde ist unsere **Spezialität**

Unser Wohlfühlgewicht kennen wir von der Walter Schneider GmbH genau. Es liegt zwischen 2 und 250 Gramm: In dieser Gewichtsspanne entwickeln und produzieren wir hochwertige Kaltfließpressteile. Als flexibler, ideenreicher Problemlöser verlassen wir ausgetretene Pfade und finden neue Wege, um für unsere anspruchsvollen Kunden effiziente Ergebnisse mit der Kaltmassivumformung zu erzielen.

Asymmetrische Geometrien? Eine ungewöhnliche Funktionalität? Sondermaterialien? Dank jahrzehntelanger Erfahrung und unserer anlagen- und materialtechnischen Vielfalt verstehen wir von Walter Schneider uns besonders gut auf das Herausfordernde. Überzeugen Sie sich davon!

### Die Geschäftsleitung der Walter Schneider GmbH



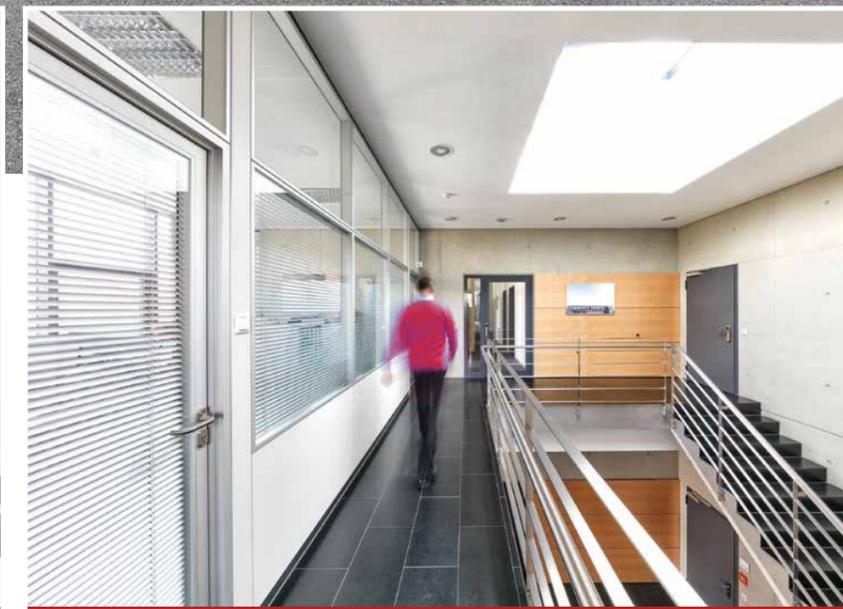
- 03** Intro
- 04** Unternehmen
- 06** Technologien
- 08** Leistungen
- 10** Referenzen
- 12** Mitarbeiter
- 14** Unternehmensstärken

# Innovationsstarker und **verlässlicher Partner**



Sie sind äußerst wirtschaftlich, präzise, gut reproduzierbar, überzeugen durch hohe Festigkeitswerte und glatte Oberflächen ... Und das sind nur einige der Vorteile von Kaltfließpressteilen. Noch um einiges länger wird diese Liste, wenn wir von Walter Schneider die Kaltumformung vornehmen. Denn jedes Kaltfließpressteil, das unsere Produktionsanlagen verlässt, ist nicht nur umfassend qualitätsgeprüft, es entspricht auch exakt den Wünschen unserer Auftraggeber. Und die kommen aus so unterschiedlichen Bereichen wie etwa der Automobilindustrie, der Möbelindustrie oder der Textilbranche.

Doch die Einsatzorte von Bauteilen Marke Walter Schneider sind nicht nur vielfältig, sie sind auch international. Wir beliefern renommierte Firmen weltweit – als innovationsstarker und verlässlicher Partner ist Walter Schneider seit vielen Jahren eine feste Größe im Bereich der Kaltmassivumformung. Bis in das Jahr 1954 reicht die Erfolgsgeschichte unseres Familienunternehmens zurück. Inzwischen beschäftigen wir an unserem Unternehmensstandort zwischen Karlsruhe und Stuttgart rund 100 hochqualifizierte Mitarbeiter, Tendenz steigend. Tag für Tag produzieren sie die Präzision und Qualität, für die Walter Schneider bekannt ist und die unseren Kunden wichtige Wettbewerbsvorteile sichert.



## Bis zur **perfekten Endgeometrie**



Bei der Kaltmassivumformung startet der Umformprozess bei Raumtemperatur. Das Werkzeug erfährt keine aktive Erwärmung und die Temperatur des Werkstoffs bleibt unterhalb der Rekristallisationstemperatur. Die massiven Rohlinge – in den meisten Fällen hergestellt durch Abscheren, Absägen oder Stanzen – werden unter so hohen Druck gesetzt, dass der Werkstoff zu fließen beginnt und die gewünschte Form annimmt.

Ob Scherlinge, Butzen, Platinen oder Drahringe: Aus verschiedensten Ausgangsmaterialien fertigen wir von Walter Schneider Fließpressteile. Und das exakt nach Kundenanforderung und mit höchstmöglicher Effizienz. Denn wir beherrschen alle gängigen Verfahren und möglichen Kombinationen, wobei die mehrstufige Umformung bis zur perfekten Endgeometrie zu unseren Schwerpunkten zählt.

Neben dem Stauchen, Anstauchen, Prägen und Verjüngen gehört das Fließpressen zu den Kernverfahren der Kaltmassivumformung. Alle Verfahren werden gemäß DIN 8583 dem Druckumformen zugeordnet.



Die **Kaltmassivumformung** ist Verfahren wie der Zerspaltung, dem Druckguss, dem Tiefziehen, dem Stanzen oder Biegen in vielerlei Hinsicht überlegen.

### Fließpressvarianten

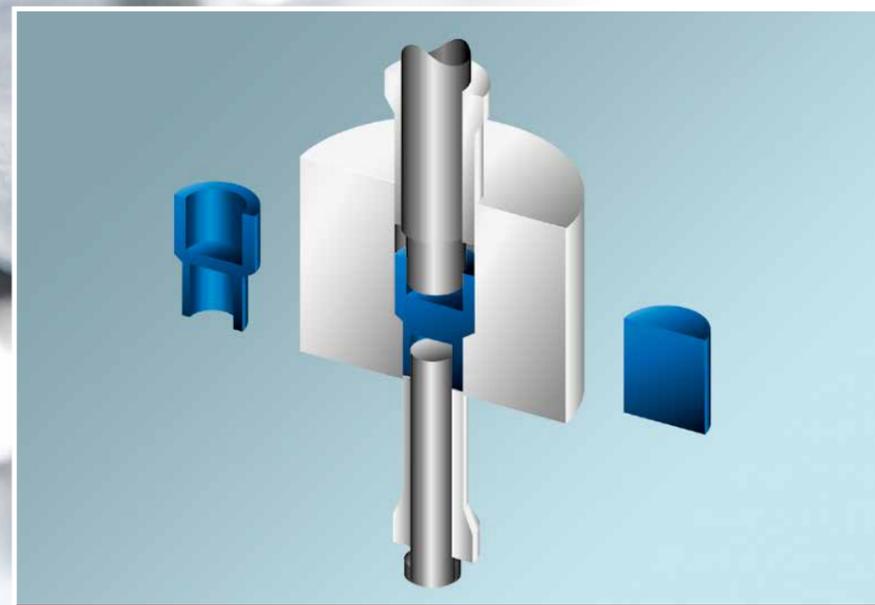
- ▶ Napfen rückwärts / beidseitig
- ▶ Napfen voll-vorwärts / voll-vorwärts-rückwärts
- ▶ Napfen hohl-vorwärts-rückwärts
- ▶ Quer-Fließpressen

### Wirtschaftliche Vorteile

- ▶ kurze Fertigungszeiten
- ▶ materialsparend
- ▶ energiesparend
- ▶ umweltschonend

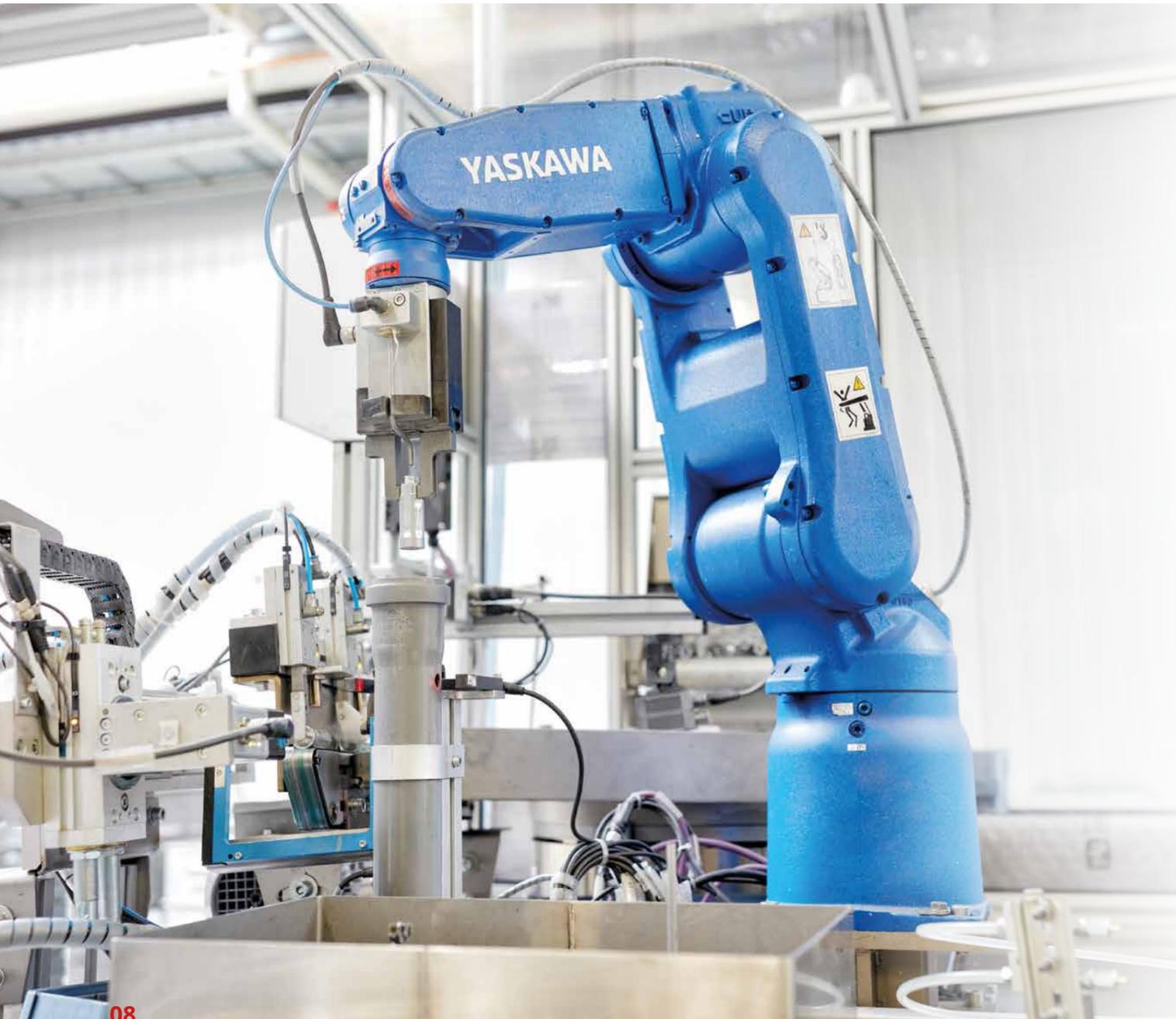
### Technische Vorteile

- ▶ optimaler, beanspruchungsgerechter Faserverlauf
- ▶ Kaltverfestigung des Werkstoffes
- ▶ glatte, zunderfreie Oberfläche mit sehr guten Rauheitswerten
- ▶ hohe Maß- und Formgenauigkeit



# Entwicklungs- und Fertigungskompetenz

Wir verwandeln Kompliziertes in Machbares und meistern die gesamte Prozesskette. Vom ersten Entwurf bis zum einbaufertigen Bauteil: Wer sich für Walter Schneider als Partner entscheidet, profitiert von umfassender Kompetenz, einer enormen Fertigungstiefe und reibungslosen Abläufen.



## Konstruktion

Stadienpläne von Walter Schneider ermöglichen eine wirtschaftliche Fertigung. Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung berücksichtigen wir alle Rahmenbedingungen, um mit optimalen Umformstufen ein effizientes, möglichst nacharbeitsfreies Fertigungsergebnis zu erreichen. Sämtliche Konstruktionen unserer Pressstufenfolgen erstellen wir unternehmensintern. Die Konstruktionszeichnungen sind die Grundlage für die Werkzeugerstellung in unserem Werkzeugbau.



## Werkzeugbau

Der Werkzeugbau ist unser operativer Kernbereich. Was unsere Konstrukteure erarbeiten, setzt das Fachpersonal gekonnt um: Fräsen, Profilschleifen, Rundschleifen ... Durch diese und weitere Bearbeitungen entstehen komplexe Präzisionswerkzeuge – mit einer fast 100%igen Fertigungstiefe und höchstem Anspruch an Standzeit und Maßhaltigkeit. Die optimale Auswahl der Werkstoffe zur Werkzeugerstellung in Kombination mit der richtigen Beschichtung gewährleisten, dass die wirtschaftlichen Vorteile des Kaltfließpressens voll zum Tragen kommen.



## Presserei

Die Presserei ist unser Herzstück. Ob Produktionstests, Muster- oder Großserien – Walter Schneider bietet umfangreiche Fertigungsmöglichkeiten. Von der Werkzeugausprobe bis zur Serienproduktion beweisen unsere Konstrukteure im bewährten Zusammenspiel mit dem Werkzeugbau und der Presserei Tag für Tag ihre Effizienz. Unsere erfahrenen Maschinenführer bedienen Pressen mit Presskräften zwischen 80 und 630 Tonnen. Dank höchster Sorgfalt und Präzision entstehen so qualitätsvolle Produkte für individuelle Einbausituationen.



## Teilereinigung

Auch in puncto Teilereinigung sind wir von Walter Schneider hervorragend aufgestellt. Für eine Vielzahl an Materialien wie zum Beispiel Edelstahl, Aluminium oder Kupfer erzielen wir genau die Reinigungsergebnisse, die unsere anspruchsvollen Kunden wünschen.



## Nachbearbeitung / Finish

Dank unseres modernen Maschinenparks – inklusive Robotik und Montagelinien – bieten wir unseren Kunden zusätzlich zur Kaltfließpresstechnik eine breite Palette an Nachbearbeitungsoptionen. Wenn für das Finish andere Bearbeitungsschritte nötig sind als die Presstechnik können wir im Rahmen der Zerspanung folgende Verfahren durchführen: Abgraten, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Sägen und Schleifen. Das Ergebnis sind erstklassige einbaufertige Bauteile – in unterschiedlichsten Formen und Toleranzen.

## Branchenübergreifend im Einsatz



Kaum eine moderne, industrielle Fertigung, die ohne sie auskommt: Fließpressteile wie Bolzen, Hülsen oder Getriebewellenrohlinge. Sie finden sich beispielsweise im Innenleben elektronischer und mechanischer Produkte. Durch die Automatisierung des Fließpressens können sie sehr effizient und kostengünstig produziert werden. Fließpressteile von Walter Schneider punkten zudem mit hoher Maßgenauigkeit und Oberflächengüte und sind in vielen Branchen gefragt: Im Bereich Automotive, in der Beschlag- und Verbindungsindustrie, in der Handhabungs- und Elektrotechnik, im Maschinenbau, in der Lebens- und Futtermittelindustrie ... Da das Bewusstsein für die vielfältigen Vorteile des Fließpressverfahren kontinuierlich wächst, bereichern Fließpressteile immer mehr Firmen und Branchen.



Beschlag- / Möbelindustrie



Elektroindustrie



Anlagen- / Maschinenbau



Automotive

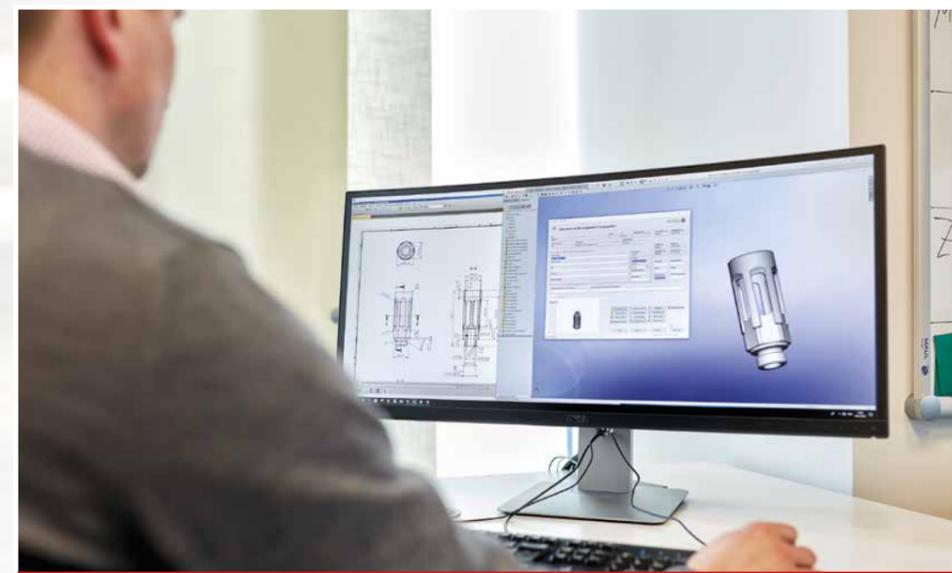


Lebens- / Futtermittelindustrie



Pneumatik

## Engagiert und **gut ausgebildet**



Dass die qualitätsvollen, zukunftsweisenden Fließpressteile von Walter Schneider weltweit im Einsatz sind, dass sie von namhaften Kunden und verschiedensten Industrien geschätzt werden, daran haben unsere Mitarbeiter ganz entscheidenden Anteil. Sie sind bestens ausgebildet, arbeiten engagiert, präzise und absolut zuverlässig.

Damit wir dieses hohe Qualitäts- und Innovationsniveau halten, spielt die Nachwuchsförderung bei Walter Schneider traditionell eine wichtige Rolle. Motivierte junge Leute können bei uns den ersten Schritt in eine erfolgreiche berufliche Zukunft machen – in einem modernen Familienunternehmen mit einem offenen, freundlichen Betriebsklima und interessanten Kunden und Aufgaben.

## Einwandfreie Qualität, außergewöhnliche Vielfalt

Unsere immense Fertigungstiefe macht uns äußerst flexibel. Sie ist zudem der Garant für einwandfreie Qualität. Dank dieser enormen Fertigungstiefe und unseres fundierten Know-hows bieten wir ein breites anlagen- wie materialtechnisches Spektrum. Neben einer Vielzahl an Maschinentypen, darunter auch Vertikalpressen, verfügt Walter Schneider über einen eigenen Werkzeugbau und umfangreiche Kompetenzen im Umgang mit Sonderwerkstoffen wie Edelstahl oder Nickel. Und so unterstützen und beraten wir unsere Kunden von Prozessbeginn an, idealerweise bereits in der Entwicklungsphase.

Geometrie, Material, Bearbeitungsschritte – unsere Konstrukteure wissen, wie die Weichen gestellt werden müssen und finden für den Kunden mitunter überraschende Lösungen, um die Bauteilherstellung zu optimieren. In puncto Materialverbrauch, in puncto Produktionsaufwand, in puncto Qualität und Funktionalität.

Selbstverständlich ist unser Unternehmen nach IATF 16949 sowie ISO 9001 und seit 2011 auch nach dem Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.



**Analyse- und Beratungskompetenz** – Die Basis für optimale Prozesse und effiziente Ergebnisse



**Flexibilität** – Wir haben die Kompetenz und die Kreativität für neue, aufgabenindividuelle Wege



**Fertigungstiefe** – Unser großer Maschinenpark und der unternehmenseigene Werkzeugbau machen uns reaktionsschnell und sichern beste Qualität

STAHL + EDELSTAHL  
FE-NI-LEGIERUNGEN  
REINEISEN  
**KUPFER**  
**KUPFERLEGIERUNGEN**  
ALUMINIUM  
ALU-LEGIERUNGEN

**Materialvielfalt** – Eisen, Edelstahl, Fe-Ni-Legierungen, Reineisen, Kupfer, Kupferlegierungen, Aluminium, Alu-Legierungen – wir bieten eine Vielzahl an Optionen und filtern den passenden Werkstoff heraus



www.werboffice.de

## Walter Schneider GmbH

Raiffeisenstr. 28  
75196 Remchingen

-  +49 (0) 7232 - 31998-0
-  +49 (0) 7232 - 31998-98
-  [info@schneider-umformen.de](mailto:info@schneider-umformen.de)
-  [www.schneider-umformen.de](http://www.schneider-umformen.de)

---

**SCHNEIDER**  
INNOVATION IM FLUSS