

Best practice

L'ultima generazione di bobina di rilevazione conquista il principale fornitore automotive



I ritardi nel rilevamento delle rotture del nucleo possono rivelarsi costosi nella produzione di componenti e macchine per l'ingegneria elettrica automobilistica.

Punti chiave

I reclami dei clienti possono essere estremamente spiacevoli e costosi, e di solito causano notevoli problemi. Al fine di evitare una simile situazione, diversi tipi di macchinari sono stati provvisti, per questo progetto, dell'ultima generazione di bobine del rilevatore di metalli Vistus RS 100.

Applicazione

Per registrare o poter rilevare rotture del nucleo estremamente piccole, con un diametro di soli pochi decimi di millimetri, occorre un rilevamento di altissimo livello.

Prodotto

- Rilevatore di metalli Vistus RS 100 con tecnologia 2 canali

Vantaggi per il cliente

- Consulenza professionale nella fase di progettazione inclusa unità demo
- Rete di distribuzione e servizi mondiale
- Compatto, resistente e facile utilizzo
- Prodotto di qualità German Quality

Cliente

Il cliente è un'azienda tecnologica leader a livello mondiale. Ricerca e sviluppa soluzioni per la sicurezza, la tutela dell'ambiente ed il collegamento in rete in modo da sviluppare la mobilità in modo sostenibile. L'azienda di stampaggio ad iniezione occupa a livello mondiale 147.000 collaboratori e gestisce 14 centri tecnici nonché sedi di produzione e centri di assistenza in 45 Paesi.



Obiettivo del progetto ed esecuzione

L'obiettivo era quello di rilevare, il più rapidamente possibile, le rotture del nucleo di pochi decimi di millimetro di dimensioni all'interno di strumenti di stampaggio ad iniezione al fine di prevenire lamentele, costi elevati inutili e perdita di tempo. Il rilevatore di metalli Vistus RS ha offerto al cliente una molteplicità di vantaggi: i sensori sono decisamente più sensibili rispetto ai prodotti della concorrenza e forniscono un'ulteriore vantaggio in termini di statistica. Questi possono essere utilizzati per il controllo di qualità interno nonché per il miglioramento del processo di produzione.

L'impianto che è stato scelto per essere all'avanguardia produce prodotti su quasi 120 macchine di stampaggio a iniezione con più di 800 utensili. Gli stampi (chiamati anche

utensili) per la produzione di connettori automobilistici, in particolare, hanno spesso diametri di nucleo molto bassi e fino a 32 cavità. Le pressioni e le forze presenti all'interno dell'utensile possono causare l'usura dei nuclei e successivamente rompersi. I cosiddetti "nuclei" sono riconoscibili

nello stampo come profilo positivo formando il negativo all'interno del connettore a spina maschio nel quale vengono successivamente inseriti i "Pin" (contatti). Questi tipi di connettori sono utilizzati ad esempio per unità di controllo del motore, tachimetri, sistemi di navigazione satellitare e

"Flessibilità, efficienza e qualità sono valori che uniscono. L'impiego di Vistus RS 100 e della tecnologia di rilevazione a 2 canali presso il cliente, ha garantito che l'impianto soddisfacesse i requisiti più severi."

Lukas Fischer (Reparto vendite Minebea Intec)

qualsiasi altro tipo di componenti elettronici all'interno di un veicolo.

Il cliente produce le più moderne macchine per lo stampaggio ad iniezione unite alla più avanzata tecnologia di processo: flessibilità, efficienza e qualità ne costituiscono il presupposto fondamentale. Dopo aver esaminato diversi concetti di vari fornitori ed eseguito test per diversi mesi, si è optato per il sistema di rilevazione metalli per prodotti in caduta libera Vistus RS di Minebea Intec, il cui chiaro vantaggio risiede nella sensibilità di rilevazione, nella facilità d'uso e nella tracciabilità dei lotti.

Vistus viene principalmente utilizzato nella tecnologia alimentare, ma i vantaggi riscontrati in questo progetto pilota

dell'industria delle materie plastiche, quali l'eccezionale performance di rilevazione e un controllo delle vibrazioni ottimale, hanno convinto il cliente che ha scelto il prodotto. Il prodotto è stato infatti realizzato in linea con le esigenze del cliente: due bobine di rilevamento sono state

collegate all'elettronica ed il software adattato secondo le specifiche dello stesso. Durante la fase di progettazione il team di Minebea Intec ha fornito al cliente ampio supporto e disponibilità per dargli consulenza e assistenza. In questo modo si è sicuri di aver garantito al cliente la soluzione migliore.

Filo diretto con gli esperti
info.austria@minebea-intec.com



Il rilevatore di metalli Vistus RS è disponibile con un diametro da 100 o 150 mm.



Esempio di un connettore (ogni foro presente nella superficie del connettore va fino in fondo e necessita di un proprio nucleo)



Interessati? Vi faremo un'offerta!
Inviata un'e-mail a
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Amburgo, Germania
Telefono +49.40.67960.303 | Email info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure