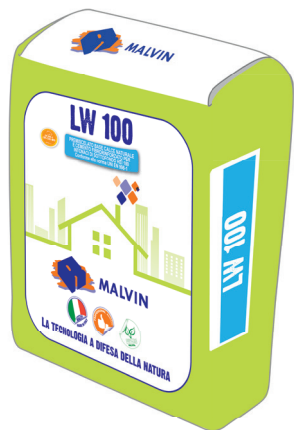


LW 100



**INTONACO FIBRORINFORZATO DI SOTTOFONDO ALLEGGERITO PER BLOCCHI IN CALCESTRUZZO CELLULARE AUTOCLAVATO (TIPO YTONG E GASBETON)
Conforme alla norma UNI EN 998-1**

DESCRIZIONE

Intonaco fibrorinforzato a basso peso specifico a base di calce naturale, speciali leganti idraulici ed inerti leggeri per intonaci di sottofondo interni su blocchi in calcestruzzo cellulare autoclavato (tipo Ytong e Gasbeton), laterizio, laterocemento, ecc, ad elevato livello qualitativo costante, prodotto con impianto computerizzato, da applicare con intonacatrice o a mano. Omologato dai laboratori YTONG e GASBETON.

COMPOSIZIONE

Calce naturale, speciali leganti idraulici, inerti minerali leggeri, inerti calcarei selezionati di granulometria da 0 a 1,3 mm, una speciale composizione di fibre in polipropilene appositamente studiata, additivi naturali sperimentati per lo specifico impiego che conferiscono al prodotto elevatissime caratteristiche di adesione e lavorabilità.

CARATTERISTICHE

Una scelta accurata e selettiva delle materie prime condotte ad una perfetta curva granulometrica, grazie all'utilizzo di impianti di frantumazione propri, producono con la sola aggiunta di acqua una malta eccezionalmente leggera, ad elevata adesività, plastica e facilmente lavorabile. Si applica su blocchi in calcestruzzo cellulare autoclavato (tipo Ytong e Gasbeton). Non fessura, non distacca, è traspirante e resistente all'urto. Costituisce il fondo ideale per qualsiasi tipo di rivestimento superficiale come: pitture, intonaci di finitura, ecc.

L'impiego di fibre conferisce alla malta fresca elevata tixotropia e una volta indurita, maggiore duttilità e resistenza agli agenti aggressivi ed alle escursioni termiche, migliora il ritiro plastico e le tensioni superficiali, limitando le smagliature o microfessurazioni, conferisce maggiore resistenza alle vibrazioni, pertanto è particolarmente indicato per edifici in muratura in calcestruzzo cellulare autoclavato.

UTILIZZO

LW 100 è un intonaco di fondo da applicarsi direttamente su qualsiasi superficie esterna mediante applicazione a macchina o a mano quali laterizio, laterocemento, ecc, specifico per superfici in calcestruzzo cellulare autoclavato (tipo Ytong e Gasbeton).

APPLICAZIONE

- Preparazione dei supporti asportando tutte le parti fatiscenti ed inconsistenti; eliminando corpi estranei, quali polveri, fango, bitume, macchie d'olio, ecc.
- Da impastare a mano, in betoniera o con miscelatore a basso numero di giri, fino a che l'impasto sia omogeneo; con intonacatrice regolando il flussimetro fino a densità ottimale.
- LW 100 può essere applicato a diversi spessori, si consiglia per una sola mano di non superare cm 1,1,5. In caso di più mani lasciar trascorrere tra le due passate minimo due ore. Dopo l'applicazione è necessario spugnare la superficie per renderla uniforme con l'apposito frattazzo di spugna e previa bagnatura con acqua o "grattarla" per renderla adatta a ricevere la successiva finitura.
- Si raccomanda che lo spessore della prima spruzzatura non sia mai inferiore a 1 cm. per evitare fenomeni di disidratazione del prodotto e conseguente riduzione della resistenze meccaniche (bruciatura) con conseguenti fenomeni di mancata adesione degli strati successivamente applicati.
- Lo spessore minimo di prodotto finito non deve essere inferiore a cm 1.
- In caso di temperature elevate, con vento e bassa umidità, si consiglia di proteggere dalla rapida essiccazione.
- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con pericolo di gelate nelle 24 ore.
Non applicare su supporti in gesso, rivestimenti sintetici, pitture.
- Non applicare in pieno sole o con forte vento.
- Non applicare su supporti freschi di applicazione.
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili.
- Non applicare in presenza di pioggia battente.



- Non aggiungere altri materiali al prodotto.
- Applicare su supporti in calcestruzzo armato preventivamente trattati con aggrappante "ANCOMUR".
- Applicare su supporti in tufo, pietre, murature miste, preventivamente trattati con rinzafo-aperto "INTOBETON/R".
- LW 100 va lavorato a temperatura compresa tra + 5 ° C e + 30 ° C.

IMBALLO

Sfuso in silo a caduta.

Sacchi di carta multistrato con film protettivo da kg 25 su pallets in legno da 15,00 ql. (60 sacchi).

RESA

10/11 kg/mq per cm di spessore.

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-1

Acqua d'impasto	~25-27%
Granulometria EN 1015-1	≤ 1,3 mm
Peso specifico EN 1015-10	kg/m ³ 1000 ± 10%
Ritiro plastico in cond. Termoigr. Standard	Assente
Tempo di correzione EN 1015-9	40 minuti
Tempo di lavorabilità EN 1015-9	2 ore
Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11	Categoria CS II
Resistenza a flessione a 28 gg EN 1015-11	> 1,2 N/mm ²
Adesione su blocco in CLS a 28 gg EN 1015-12:	
Blocco da 300 Kg/m³	0,178 N/mm ² FP:B
Blocco da 350 Kg/m³	0,221 N/mm ² FP:B
Blocco da 480 Kg/m³	0,250 N/mm ² FP:B
Blocco sismico da 580 Kg/m³	0,289 N/mm ² FP:B
Coeff di resist. al passaggio del vapore EN 1015-19	μ ≥ 8
Assorbimento d'acqua capillare EN 1015-18	Classe "W0"
Reazione al fuoco EN 998-1	Classe "A1"
Conducibilità termica EN 1745 p.A.12	λ _{10,dry,mat} = 0,29 W/mK
Durabilità	NPD
Nocività - Regolamento CE 1272/08	Pericolo
Classificazione UNI EN 998-1:2010	LW-CSII-W0/DOP nr. 10
Resistenza al fuoco secondo D.M.del 16/02/2007	REI 120

CERTIFICAZIONE

Omologato dai laboratori YTONG -Test Report PB-VK-170-01

VOCE DI CAPITOLATO

Le pareti interne ed esterne in blocchi di calcestruzzo cellulare autoclavato saranno intonacate con premiscelato alleggerito fibrorinforzato a base di calce naturale, speciali leganti idraulici e inerti minerali leggeri, una speciale composizione di fibre in polipropilene appositamente studiata, tipo "LW 100" della MALVIN S.r.l., applicato a mano o a macchina e da impastare con sola aggiunta d'acqua, con un consumo di 10/11 kg/mq per cm di spessore, con resistenza a compressione a 28 gg di categoria CS II.

Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



MALVIN

