

Best practice

Minebea Intec vince la corsa contro il tempo con una rapida soluzione di ispezione a raggi X



Un difetto della macchina ha portato Anona a sospettare che una parte metallica potesse essere finita nel prodotto durante il processo di riempimento. L'azienda è intervenuta per risolvere la situazione con prontezza e professionalità.

Fattori chiave

Anona, con sede a Colditz (Germania), produce integratori alimentari, zuppe, cereali e gelati. A seguito di un difetto riscontrato nel sistema di dosaggio, l'azienda non poteva escludere una contaminazione del prodotto. Anona ha scelto di agire installando rapidamente una soluzione di ispezione prodotta da Minebea Intec.

Applicazione

I barattoli di plastica vengono riempiti con il prodotto finito da grandi sacchi rialzati i barattoli vengono poi sottoposti a pesatura di controllo e infine sigillati con un coperchio in alluminio.

Prodotti

- Sistema di ispezione a raggi X Dymond 80

Vantaggi per il cliente

Il sistema di ispezione a raggi X Dymond garantisce la rilevazione affidabile di corpi estranei, ad es. metallo, ceramica, vetro o plastica.

- Massima sensibilità di rilevazione
- Design igienico

L'affidabile servizio di assistenza di Minebea Intec ha permesso di ispezionare il lotto in questione nel più breve tempo possibile.

Cliente

Anona sviluppa e produce generi alimentari innovativi e di alta qualità per clienti in Germania, Europa e in tutto il mondo nei seguenti settori: alimenti per il benessere e il fitness, alimenti per l'attività sportiva, cibo vegan, gelati e affini. Tutto ciò a partire da un assortimento di oltre 1.500 materie prime.



Obiettivo del progetto e implementazione

Presso lo stabilimento del produttore di alimenti Anona, una macchina difettosa nel sistema di dosaggio ha portato a sospettare che una parte metallica potesse essere finita nel prodotto durante il processo di riempimento. Nella linea di produzione in questione la polvere viene introdotta nei barattoli, che vengono poi sigillati con un coperchio in alluminio. Non è stato quindi possibile effettuare una verifica del lotto interessato con il rilevatore di metalli in possesso dell'azienda.

I ritmi di consegna serrati hanno reso necessaria l'adozione di una soluzione di ispezione a raggi X estremamente affidabile e rapida. Da 20 anni, Minebea Intec fornisce ad Anona selezionatrici ponderali dinamiche e statiche e software per il controllo delle confezioni finite. Quando si è verificato questo problema, il sistema di ispezione a raggi X era ancora in fase di progettazione. In qualità di partner affidabile, Minebea Intec ha organizzato in brevissimo tempo un sistema di noleggio dallo stabilimento di Aquisgrana.

Sia il tecnico che il sistema hanno raggiunto lo stabilimento Anona di domenica e la Dymond è stata installata il giorno stesso.

Il lunedì si sono svolti i primi test sul prodotto e il lotto di produzione in questione è stato ispezionato già al mattino. Anona aveva calcolato quattro turni per l'ispezione del lotto, ma la parte metallica sospetta è stata rilevata ed eliminata in modo sicuro già durante il primo turno dello stesso giorno.

“I problemi possono sempre verificarsi. L'importante è affrontare la situazione nel modo giusto. Minebea Intec ci ha sostenuto a 360 gradi quando abbiamo avuto il sospetto di contaminazione”

Ralf Wiedenbeck,
Responsabile di produzione Anona

Adottando un approccio proattivo e pragmatico a questa particolare situazione, Anona è stata in grado di garantire la qualità dei prodotti e di rispettare tutti i termini di consegna. Nel frattempo, il produttore di generi alimentari ha implementato il sistema di ispezione a raggi X Dymond di Minebea Intec come terzo punto di controllo critico nella parte finale della linea di produzione.



A seguito di un difetto riscontrato in una delle macchine dell'impianto di riempimento, non è stato possibile escludere completamente una contaminazione del prodotto



Il sistema di ispezione a raggi X Dymond sarà ora implementato permanentemente presso Anona nella parte finale della linea di produzione come punto di controllo critico



Interessati? Vi faremo un'offerta!
Inviare un'e-mail a
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Straße 205 A | 22145 Hamburg, Deutschland
Telefon +49.40.67960.303 | E-Mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure