

ESSICCARE


motan®

Deumidificatori compatti

LUXOR

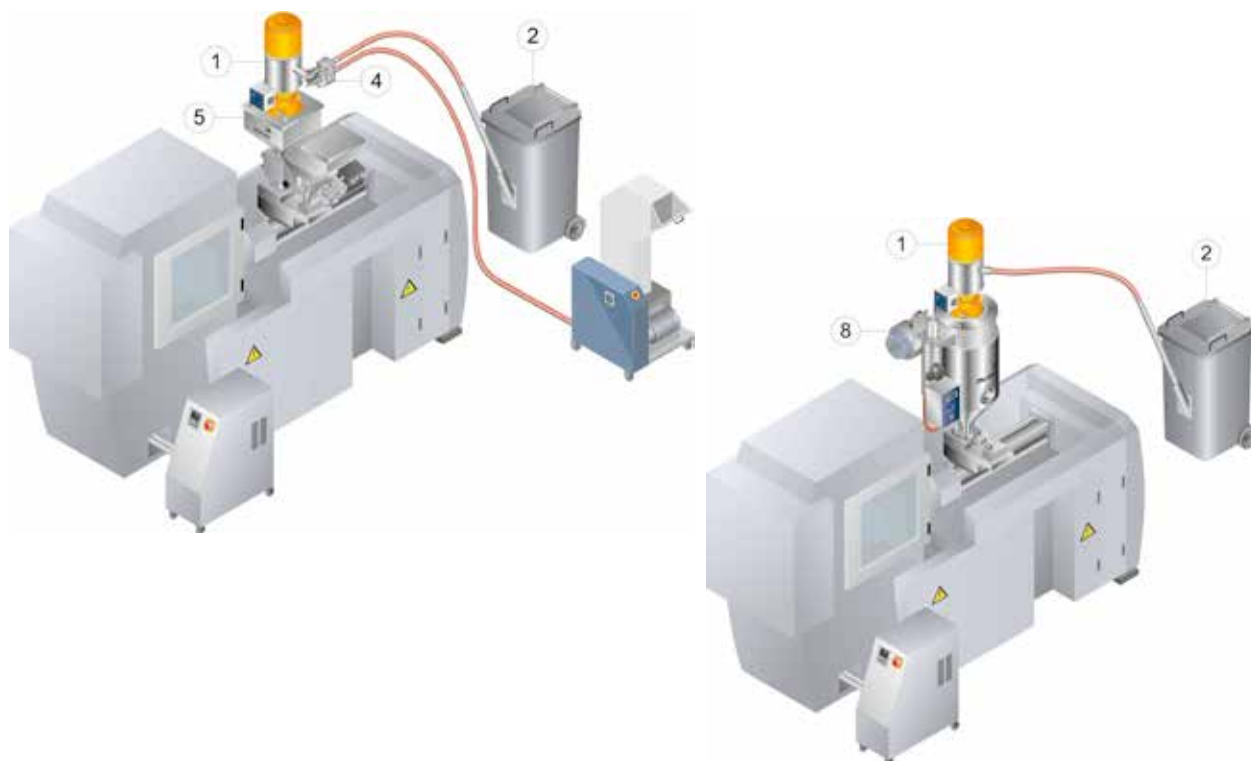
 think materials management



AUMENTO DI PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ DI FABBRICAZIONE CON INVESTIMENTI MINIMI

Gli apparecchi singoli di motan ottimizzano e automatizzano le tipiche fasi di lavoro del processo produttivo nelle macchine di lavorazione di materie plastiche. Tutti gli apparecchi sono combinabili o ampliabili per soddisfare requisiti che cambiano e aumentano continuamente. Essi aiutano l'impresa di lavorazione di materie plastiche a equipaggiare in fasi successive singole macchine di lavorazione o celle produttive a costi contenuti. In macchine per lo stampaggio a iniezione, estrusori o soffiatrici si può ottenere facilmente un risparmio determinante in termini economici.

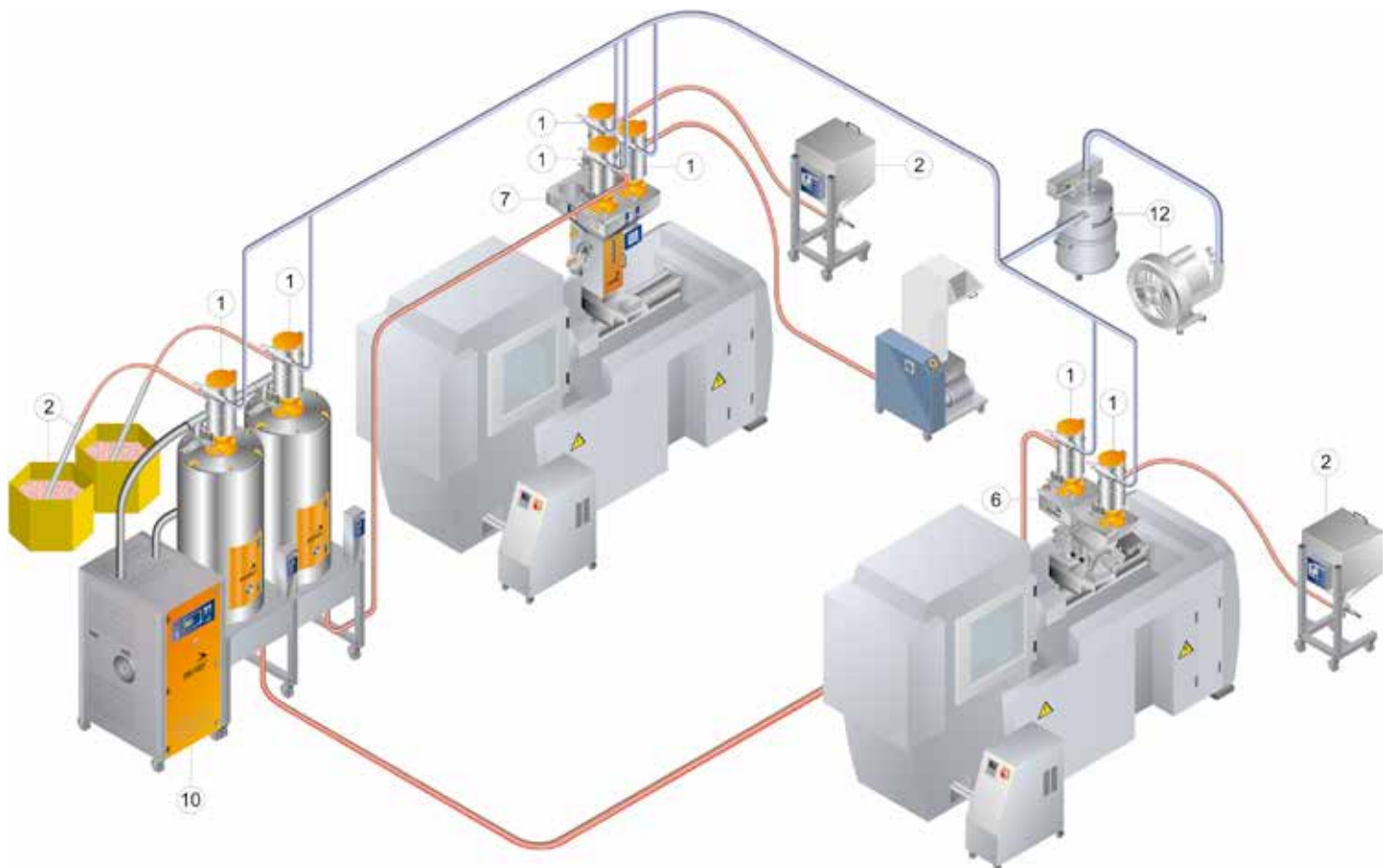
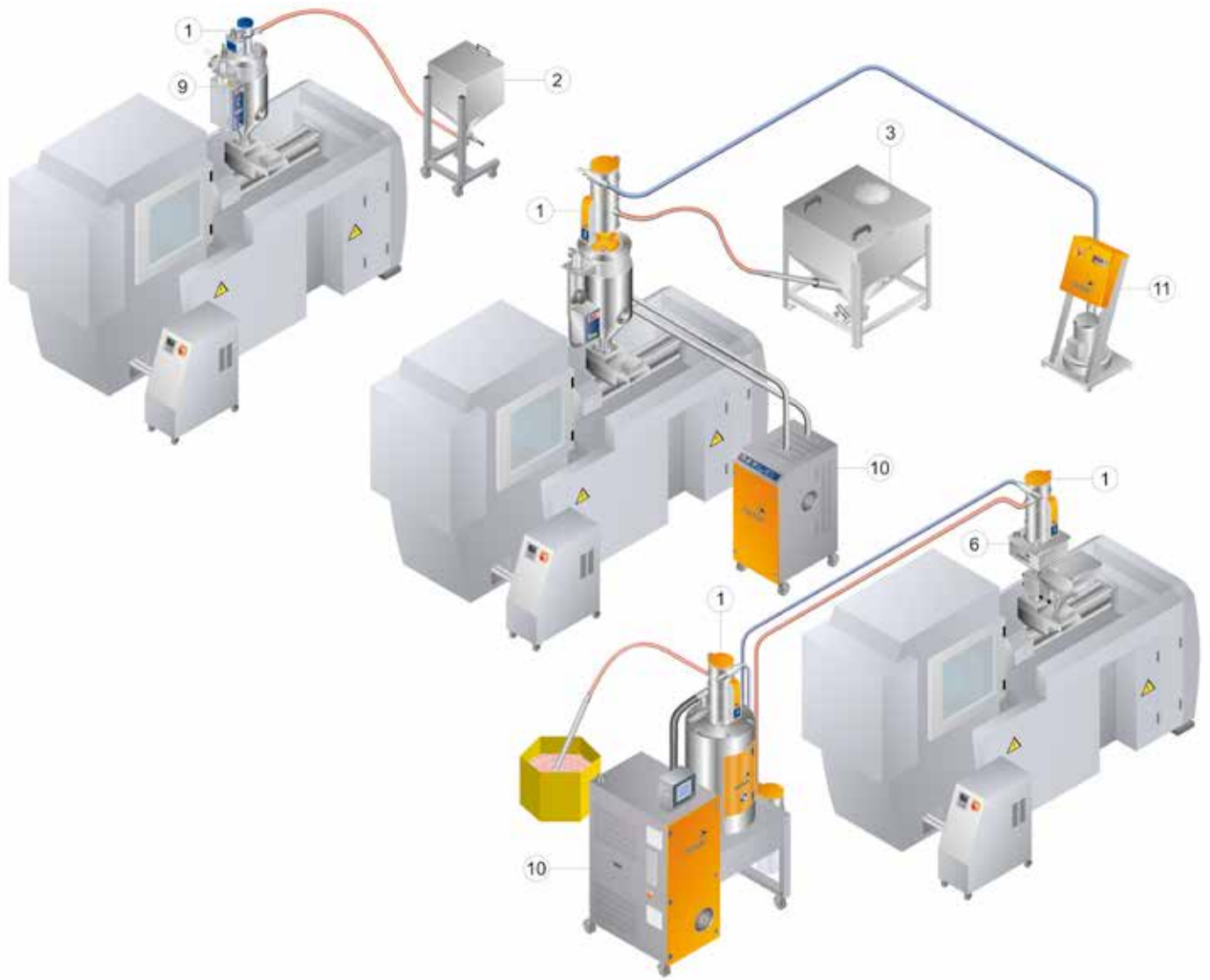
Si possono realizzare velocemente soluzioni a isola, risolvere problemi o compiti temporanei e fare i primi passi verso una successiva soluzione di sistema. Gli apparecchi singoli rispondono all'elevato standard di qualità motan nonostante i prezzi ridotti e sono disponibili nella rete internazionale di distribuzione e servizio motan. Tutti gli apparecchi possono essere integrati in soluzioni di sistema.



ESEMPI DI AUTOMAZIONE PASSO-PASSO SU PRESSE AD INIEZIONE.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Contenitori per lo stoccaggio di materiale.
 - Deumidificatori con risparmio energetico per l'essiccazione del materiale ad una ben definita umidità residua e per il preriscaldamento del materiale con rimozione dell'umidità superficiale.
 - Alimentatori per il trasporto automatico del materiale e caricamento delle macchine trasformatrici.
 - Dosatori e miscelatori per la colorazione in macchina o il dosaggio di additivi e macinato.
1. Alimentatore per il caricamento automatico delle macchine
 2. Contenitore raccolta materiale
 3. Tramoggia svuota-sacchi
 4. Valvola proporzionale
 5. MINICOLOR V, dosatore volumetrico
 6. MINICOLOR G, dosatore gravimetrico
 7. GRAVICOLOR, dosatore e miscelatore gravimetrico
 8. LUXOR HD, essiccatore ad aria calda
 9. LUXOR CA, deumidificatore ad aria compressa
 10. LUXOR, deumidificatore ad aria secca
 11. Stazione del vuoto
 12. Stazione del vuoto centralizzato con filtro



LUXOR HD

ESSICCATORE AD ARIA CALDA



Nella lavorazione dei tecnopolimeri avanzati, una corretta deumidificazione é fondamentale per ottenere un'elevata qualità dei prodotti.

I deumidificatori LUXOR sono costruiti secondo gli elevati standard qualitativi e prestazionali della mota; sono di installazione ed impiego semplicissimi, sono affidabili e convenienti, e disponibili in pronta consegna in combinazioni adatte alla maggior parte delle applicazioni.

LUXOR HD

Per ottenere prodotti di elevata qualità alcuni materiali termoplastici richiedono l'eliminazione dell'umidità superficiale ed un preriscaldamento prima di giungere alla macchina trasformatrice.

Gli essiccatori ad aria calda LUXOR HD consentono di essiccare materiali plastici non igroscopici con portate fino a 90 kg/h. Tutti gli essiccatori LUXOR HD sono completamente coibentati e possono essere installati direttamente sulla macchina oppure a terra su cavalletto.

Tutti i modelli sono dotati di termoregolatore digitale per un controllo della temperatura preciso e veloce; il coperchio incernierato facilita l'accesso ed è provvisto di flangiatura per il montaggio di un alimentatore motan.

L'impiego di materiali anticorrosione assicura una lunga vita all'apparecchio ed impedisce la contaminazione del materiale.

Efficienza

Gli essiccatori ad aria calda LUXOR HD lavorano con massima efficienza e minima manutenzione, garantendo una perfetta essiccazione dei materiali non igroscopici. Le tramogge sono completamente coibentate per ridurre le dispersioni di calore e grazie alla forma cilindrica e al diffusore centrale garantiscono una essiccazione omogenea del materiale.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Tramoggia essiccante completamente coibentata:
 - minore dispersione di calore
 - Temperatura del materiale costante:
 - prestazioni elevate e costanti della macchina trasformatrice
 - riduzione dell'energia necessaria alla plastificazione
 - Riduzione degli scarti dovuti all'umidità superficiale
-

LUXOR CA

DEUMIDIFICATORE AD ARIA COMPRESSA

LUXOR CA 60



LUXOR CA 30
METRO VL



LUXOR CA 15



LUXOR CA 08



LUXOR CA

Nel processo di trasformazione dei tecnopolimeri, una corretta deumidificazione è fondamentale per ottenere prodotti di elevata qualità.

I deumidificatori ad aria compressa LUXOR CA della motan sono una soluzione semplice e conveniente per un'accurata deumidificazione dei materiali termoplastici in granuli. I deumidificatori LUXOR CA hanno portate orarie fino a 25 kg/h, sono completamente coibentati e possono essere installati direttamente sulla macchina trasformatrice oppure a terra su appositi cavalletti.

Il deumidificatore LUXOR CA impiega l'aria compressa preessiccata

disponibile in fabbrica, che viene espansa alla pressione atmosferica. Si ottiene così un flusso di aria secca con un punto di rugiada molto basso, che viene poi riscaldato alla temperatura di essiccazione desiderata. In tal modo non è necessario impiegare alcun tipo di agente essiccante.

Tutti gli apparecchi sono dotati di termostato di sicurezza e di flussostato, per evitare il surriscaldamento del materiale in caso di portata d'aria insufficiente. Il coperchio è incernierato per facilitare la pulizia ed è predisposto per l'installazione di alimentatori motan per il caricamento automatico del materiale.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Tramoggia essiccante completamente coibentata:
 - ridotti consumi energetici e deumidificazione uniforme
- Peso ridotto:
 - montaggio agevole sulla macchina trasformatrice
- Funzionamento con aria compressa:
 - nessun impiego di agenti essiccanti
 - deumidificazione con temperature fino a 180°C
 - adatto a tutti i tipi di materiali plastici in granuli
- Utilizzo molto semplice:
 - regolatore di portata dell'aria compressa per l'adeguamento al consumo di materiale
 - indicatore di flusso dell'aria per la visualizzazione della capacità di deumidificazione
 - termoregolatore digitale per il controllo preciso della temperatura
- Dispositivi di sicurezza integrati:
 - pressostato di controllo dell'aria compressa
 - termostato di sicurezza con circuito indipendente
 - flussostato di controllo della minima portata d'aria
 - lampada di allarme
- Coperchio incernierato con flangiatura per alimentatori motan
- Possibilità di installare un pre-essiccatore a membrana per l'aria compressa per materiali che richiedono un Dew point molto basso o nel caso in cui l'aria compressa di fabbrica non sia pre-essiccata e un alimentatore Venturi METRO VL

LUXOR CA S

ESSICCATORE AD ARIA COMPRESSA

LUXOR CA S con unità di controllo



LUXOR CA S con unità di controllo, separato dalla tramoggia di essiccazione



LUXOR CA S

I produttori di piccoli particolari stampati ad iniezione hanno l'esigenza di trasportare ed essiccare solamente la quantità di materiale necessaria per il lotto di produzione. Soprattutto per basse portate orarie e prodotti critici può essere vantaggioso adattare il sistema di deumidificazione e trasporto alle dimensioni della pressa.

Gli essiccatori ad aria compressa della serie LUXOR CA S da 0,75l a 5l sono concepiti specialmente per portate ridotte di materiale. La serie consiste in un set di essiccatori e trasportatori modulari abbinati gli uni agli altri. E' composto da un contenitore per il materiale ed una tramoggia essiccante sovrapposti che permettono di rispettare le ristrette tolleranze di produzione senza sprechi o contaminazioni.

Il dryer LUXOR CA S viene realizzato rispettando gli elevati standard di qualità di tutta la produzione Motan. Le parti a contatto con i materiali sono realizzate in versione antiabrasione in acciaio inox e vetro.

- Nella tramoggia essiccante si raggiungono condizioni stabili grazie all'isolamento con doppia parete di vetro.
- Uno speciale distributore di aria permette una distribuzione uniforme dell'aria secca. Così anche il materiale che si trova già nell'imbocco della macchina rimane asciutto e mantiene la temperatura.

Riempimento automatico della tramoggia di essiccazione

- Per riempire in modo affidabile e automatico la tramoggia di essiccazione è possibile usare un caricatore Venturi METRO VL, che richiede pochissima manutenzione, è silenzioso e non presenta usura.

Tramoggia di essiccazione interamente in vetro



Particolare dell'entrata di aria secca e del distributore di aria



Tramoggia di essiccazione con METRO VL (riempimento automatico di materiale)



Aria di essiccazione ottimale – temperatura e qualità giuste

- Il sistema di essiccazione LUXOR CA S si può impiegare facilmente per i materiali più disparati, dal momento che il range di temperatura raggiunge i 180 °C.

Deumidificazione in camera bianca

- La membrana deumidificante non produce emissioni in ambiente. (opzionale)
- Lo scarico dell'aria è sempre filtrato sia nel caso di riempimento automatico che manuale. Come optional è disponibile un filtro addizionale adatto ad applicazioni in camera bianca.

Impiego semplice e grande maneggevolezza

- Tutti i componenti sono facilmente accessibili per la pulizia, senza impiego di utensili.
- Grazie ad uno speciale attacco rapido l'installazione sulla pressa è semplice e veloce.
- Comode maniglie permettono di maneggiare i componenti senza rischi.

LUXOR

ESSICCATORE AD ARIA SECCA COMPATTO

MDE 40 con 1 x 60 l Tramoggia



LUXOR 80 con 3 x 60 l Tramoggia



LUXOR 50 con 1 x 100 l Tramoggia



Deumidificatori

I tecnopolimeri sono materiali igroscopici. L'umidità assorbita dall'ambiente vaporizza durante il processo di plastificazione con influssi negativi sulla qualità dei prodotti stampati. I deumidificatori LUXOR ad aria secca permettono di estrarre l'umidità dai granuli raggiungendo un sempre ben definito grado di umidità residua. Questo garantisce una qualità dei prodotti sempre elevata e la minimizzazione degli scarti.

Affidabilità

In tutto il mondo i deumidificatori Motan sono noti per la loro efficienza e robustezza. L'impiego di componenti di elevata qualità e facilmente reperibili in commercio è alla base della loro ineguagliabile affidabilità.

LUXOR S 120 con 1 x 400 l Tramoggia



LUXOR S 160 con 3 x 150 l Tramoggia



Generatore di aria secca

Tutti i modelli della gamma LUXOR sono dotati di 2 torri in acciaio inox per i setacci molecolari: una delle 2 torri è sempre collegata al circuito di essiccazione mentre l'altra viene rigenerata, e ciò consente di deumidificare in modo continuo ed in circuito chiuso; inoltre l'elevata capacità delle torri garantisce un Dew-point migliore di -40°C . I modelli fino a $50/80\text{ m}^3/\text{h}$ sono equipaggiati con una sola soffiante. I modelli LUXOR da 120/160 dispongono di soffianti di processo e di rigenerazione separate.

Come optional sono disponibili lo scambiatore di calore ad acqua per le versioni ad alta temperatura e l'indicatore di Dew-point.

Efficienza e flessibilità

I deumidificatori LUXOR lavorano con massima efficienza e minima manutenzione. La possibilità di avere più tramogge essicanti abbinate al deumidificatore permette di deumidificare un nuovo materiale senza interrompere il trattamento di quello già in lavorazione, minimizzando così i fermi di produzione.

Sistema di controllo

Il deumidificatore è comandato da un moderno microprocessore di ultima generazione; semplici spie permettono di monitorare il funzionamento. La temperatura di essiccazione si imposta individualmente su ogni tramoggia; i differenti materiali vengono così deumidificati alla temperatura più idonea.

LUXOR DEUMIDIFICATORI



Disponibile combinazioni standard

Numero massimo di imbuti nelle seguenti misure:

Typ	15 l*	30 l*	60 l*	100 l	150 l	250 l**	400 l**	600 l**
MDE 40	2	2	1					
LUXOR 50	3	3	2	1	1	–	–	–
LUXOR 80	–	–	3	2	2	1	–	–
LUXOR S 120	–	–	–	3	2	1	1	–
LUXOR S 160	–	–	–	–	3	2	1	1

* Disponibile anche per il montaggio direttamente sulla macchina.

** Disponibile anche in versione per alte temperature (180°C)

Altre combinazioni disponibili su richiesta.

Tramogge essiccanti

I contenitori sono di forma cilindrica per garantire una deumidificazione omogenea del materiale e sono completamente coibentati per ridurre le dispersioni di calore. Il termoregolatore e le resistenze autonome per ogni tramoggia consentono di lavorare simultaneamente con temperature differenti per i vari materiali. La gamma comprende tramogge da 15 a 600 litri, tutte dotate di spia visiva e, per i modelli più grandi, di sportello di ispezione; il coperchio è incernierato e dotato di flangiatura per alimentatori motan.

Modularità

Il sistema modulare consente di abbinare deumidificatori e tramogge a seconda delle esigenze produttive ed è espandibile anche in tempi successivi. Tutte le tramogge sono dotate di cavalletti modulari per realizzare stazioni di deumidificazione carrellate; inoltre le tramogge fino a 60 litri possono essere installate direttamente sul cilindro di plastificazione della macchina. Gli ingombri a terra molto ridotti contribuiscono a minimizzare gli spazi nei reparti produttivi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Risparmio dei costi grazie a

- essiccazione di più materiali contemporaneamente
- basso consumo energetico
- lunghi intervalli di manutenzione
- esercizio senza aria compressa
- ingombro limitato
- possibilità di impiego flessibili grazie alla struttura mobile

- impostazione della temperatura a seconda della tramoggia
- espandibilità degli apparecchi

Sicurezza grazie a

- comando a microprocessore* e riscaldamento tramoggia individuale con monitoraggio della temperatura

- essiccazione continua con due cilindri die vagli molecolari ad alte prestazioni
- struttura modulare comprovata
- facilità di impiego
- timer settimanale integrato*
- versione secondo standard IEC e VDE

* Eccetto MDE 40.

DATI TECNICI

Dati tecnici LUXOR HD

LUXOR HD Modello	LHD 30	LHD 60	LHD 150
Capacità (lt.)	30	60	150
Portata d'aria (m³/h)	25	50	100
Temperatura massima (°C)	130	130	130
Resistenze (kW)	1,5	1,5	4,5
Ventilatore (kW)	0,088	0,24	0,35
Potenza installata (kW)	2,0	2,0	5,0
Tensione (V/Hz)	1/N/PE 230/50		
Dimensioni (mm)			
H	750	936	1190
B	525	600	627
Ø d	342	416	537
Peso (ca. kg)	24	30	56
Colore RAL (arancione/grigio)	2011/7040	2011/7040	2011/7040

Dati relativi alle prestazioni

Materiale	Temperatura essiccazione (°C)	Il tempo di essiccazione (h)	LHD 30 (kg/h)*	LHD 60 (kg/h)*	LHD 150 (kg/h)*
ABS	80	2 - 3	8	16	39
CA	75	2 - 3	8	16	39
PC	120	2 - 3	8	16	39
PE	90	1 - 2	19	38	75
PET-G	65	2 - 3	11	23	45
PI	130	3	7	13	33
PMMA	80	3	7	13	33
POM	110	2 - 5	8	16	39
PP	100	1 - 2	19	38	75
PS	80	1 - 2	23	45	91
PVC	70	1 - 2	13	26	65
SAN	80	2 - 3	8	16	39

* I dati riportati nelle portate tabella si riferiscono alla rimozione di superfici bagnate.

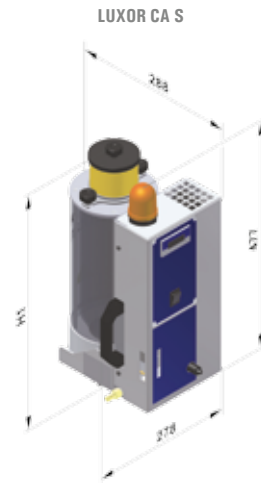


LUXOR

DATI TECNICI

Dati tecnici LUXOR CA S

Essiccatore ad aria compressa LUXOR CA S Modello	LCA S 0.75	LCA S 1.5	LCA S 3	LCA S 5
Volume tramoggia (lt.)	0,75	1,50	3	5
Portata d'aria (m³/h)	0,5 - 1,5	0,75 - 2,5	1,5 - 4,5	2 - 6
Aria compressa, essiccata e senza olio (bar)	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
Gamma temperatura (°C)	30-180	30-180	30-180	30-180
Tensione di alimentazione	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
Potenza installata (W)	200	200	400	400
Tensione di controllo (V AC)	24	24	24	24
Fusibile di protezione max. (A)	16	16	16	16
Dimensioni (mm)				
H1 Altezza totale	374	524	524	674
Peso (kg)	15,5	16,5	17	18,5
Colore RAL	7040	7040	7040	7040



Dati tecnici LUXOR CA

Essiccatore ad aria compressa LUXOR CA Modello	LCA 8	LCA 15	LCA 30	LCA 60
Volume tramoggia (lt.)	8	15	30	60
Portata d'aria (m³/h)	3 - 8	4 - 12	6 - 15	10 - 25
Aria compressa, essiccata e senza olio (bar)	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
Temperatura max. (°C)	180	180	180	180
Tensione di alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Dimensioni (mm)				
H	607	615	750	937
B	392	405	470	544
Ø d	259	277	342	415
Peso ca. (kg)	18	20	25	35
Colore RAL (arancione/grigio)	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040



Valori indicativi per i materiali reperibili in commercio.

Materiale	Temperatura essiccazione (°C)	Tempo di permanenza in ore	CA S 0.75	CA S 1.5	CA S 3	CA S 5	CA 8	CA 15	CA 30	CA 60
ABS	80	2-3	0,20	0,40	0,80	1,40	2,0	4,0	8,0	15
CA	75	2-3	0,22	0,44	0,88	1,50	1,5	3,0	6,0	11
CAB	75	2-3	0,20	0,40	0,80	1,40	1,3	3,0	5,0	10
CP	75	3	0,16	0,32	0,72	1,25	1,3	2,0	5,0	10
EPDM	80	4	0,14	0,28	0,60	0,95	1,1	2,0	4,0	8
PA 6/66	80	4-6	0,12	0,24	0,42	0,80	1,1	2,0	4,0	8
PA 6,10/11/12	80	4-6	0,10	0,20	0,40	0,70	1,1	2,0	4,0	8
PAEK	160	3	0,17	0,35	0,70	1,10	1,6	3,0	6,0	12
PBT	110	3-4	0,21	0,42	0,84	1,40	2,1	4,0	8,0	15
PC	120	2-3	0,24	0,48	0,95	1,60	2,1	4,0	8,0	15
PE *	90	2-3	0,22	0,44	0,90	1,50	1,2	2,0	5,0	9
PE nero	90	3	0,15	0,30	0,60	1,00	1,1	2,0	4,0	8
PEEK	150	3	0,20	0,40	0,80	1,35	2,1	4,0	8,0	15
PEI	150	3-4	0,15	0,30	0,60	1,00	1,6	3,0	6,0	12
PES	150	4	0,16	0,32	0,64	1,10	1,6	3,0	6,0	12
PET (Preforme)	175	4-6	0,11	0,22	0,44	0,80	1,1	2,0	4,0	8
PET (Iniezione)										
PET-G	65	4-6	0,10	0,20	0,40	0,70	1,1	2,0	4,0	8
PMMA	80	2-3	0,22	0,44	0,88	1,45	1,9	4,0	7,0	14
POM	110	3	0,26	0,55	1,05	1,70	2,2	4,0	8,0	17
PP*	100	3	0,18	0,36	0,72	1,15	1,6	3,0	6,0	12
PPE	110	2-3	0,20	0,40	0,80	1,30	2,0	4,0	8,0	15
PPS	140	3-4	0,18	0,36	0,72	1,20	1,9	3,0	7,0	14
PS	80	2	0,24	0,48	0,96	1,60	2,4	5,0	9,0	18
PSU	130	3-4	0,19	0,38	0,76	1,30	2,0	4,0	8,0	15
PVC	70	1	0,32	0,64	1,28	2,15	2,4	5,0	9,0	18
SAN	80	2-3	0,25	0,50	1,00	1,70	2,1	4,0	8,0	16
SB	80	2	0,24	0,48	0,96	1,60	2,2	4,0	8,0	17
TPU (PUR)	90	2-3	0,18	0,36	0,72	1,20	1,5	3,0	5,0	11

* Solo i materiali caricati / rinforzati sono igroscopici

LUXOR

DATI TECNICI

Dati tecnici					
Deumidificatori Modello LUXOR ...	MDE 40	LUXOR 50	LUXOR 80	LUXOR S 120	LUXOR S 160
Portata aria secca (m³/h)	40	50	80	120	160
N. max. tramogge essiccanti	2	3	3	3	3
Potenza totale installata (kW) *	1,3	1,9	2,4	4,3	5,4
Tensione (V/Hz)	1/N/PE 230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50
Peso ca. (kg)	60	95	105	190	206
Colore RAL (arancione/grigio)	2011/704	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040

Più le potenze allacciate di tramogge di essiccazione e caricatori.

Dati tecnici								
Tramogge essiccanti	15 l	30 l	60 l	100 l	150 l	250 l	400 l	600 l
Capacità tramoggia (lt.)	15	30	60	100	150	250	400	600
Gamma temperature (°C)	60 - 140					60 - 180*		
Potenza installata (kW)*	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	4	6	9
Tensione (V/Hz)	1/N/PE 230/50					3/N/PE 400/50		
Dimensioni (mm)								
L (1 tramoggia)	605	605	605	580	580	750	875	875
L (2 tramogge)	1160	1160	1160	1160	1160	1500	—	—
L (3 tramogge)	1700	1700	1700	1740	1740	—	—	—
H1	1175	1310	1500	1705	2040	2050	2450	2450
H2	1280	1415	1600	—	—	—	—	—
Profondità	600	600	600	760	760	900	900	900
Peso ca. (kg)	16	19	25	75	87	110	165	190
Colore RAL (arancione/grigio)	2011/7040							

* Per temperature superiori a 140°C è necessario uno scambiatore di calore sull'aria di ritorno.

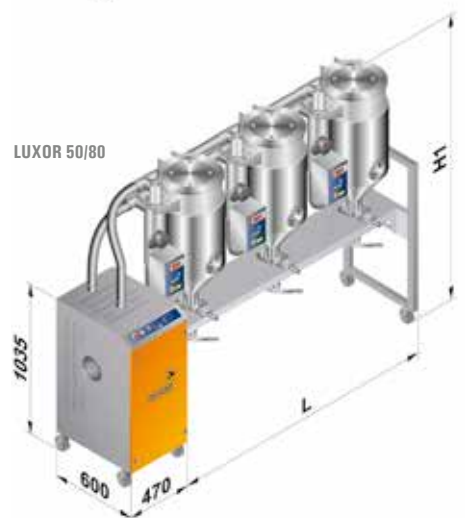
Dati materiale										
Materiale	Temperatura essiccazione (°C)	Tempo di permanenza (h)	Portate* Capacità tramoggia							
			15 l (kg/h)	30 l (kg/h)	60 l (kg/h)	100 l (kg/h)	150 l (kg/h)	250 l (kg/h)	400 l** (kg/h)	600 l*** (kg/h)
ABS	80	2-3	4	8	15	25	38	63	101	123
CA	75	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89
CAB	75	2-3	3	5	10	17	25	42	67	80
CP	75	4	2	5	10	16	24	40	64	76
EPDM	80	4	2	4	8	13	20	33	53	64
PA 6/66	75	4-6	2	4	8	14	20	34	54	84
PA 6.10.11.12	80	4-6	2	4	8	13	20	33	52	73
PAEK	160	3-4	3	6	12	20	29	49	78	114
PBT	110	3-4	4	8	15	26	39	64	103	123
PC	120	2-3	4	8	15	26	39	64	103	123
PE	90	2-3	2	5	9	15	23	38	61	73
PE nero	90	3	2	4	8	14	21	35	56	67
PEEK	150	3	4	8	15	26	39	64	103	123
PEI	150	3-4	3	6	12	20	29	49	79	123
PES	150	4	3	6	12	21	31	51	82	114
PET (Preforme)	175	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PET (Iniezione)	120	4	3	5	8	15	23	38	60	95
PET-G	65	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PMMA	80	2-3	4	7	14	24	36	60	95	114
POM	110	2-3	4	8	17	28	42	69	111	133
PP	100	2-3	3	6	12	20	29	49	78	94
PPE	110	2-3	4	8	15	26	38	64	102	123
PPS	140	3-4	4	7	14	23	35	58	93	123
PS	80	2	5	9	18	30	46	76	121	146
PSU	130	3-4	4	8	15	25	38	63	100	133
PVC	70	1-2	5	9	18	30	46	76	121	146
SAN	80	2-3	4	8	16	26	39	65	104	133
SB	80	2	4	8	17	28	42	69	111	133
TPU (PUR)	90	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89

* Dipendente dal peso specifico, dal tempo di permanenza e dall'umidità iniziale.

** La produzione oraria è minore se la tramoggia è collegata ad un LUXOR S 120.

*** La produzione oraria è limitata dalla portata d'aria secca del LUXOR S 160.

Con riserva di modifiche tecniche.



Più di 130 agenzie in tutto il mondo.

www.motan-colortronic.com

Brasile, São Paulo
Tel: +55 19 3414-2870
info@motan-colortronic.com.br

Cina, Tianjin
Tel: +86 22 2322 8280
sales@motan-colortronic.com.cn

Germania, Friedrichsdorf
Tel: +49 6175 792-167
info@motan-colortronic.de

India, Chennai
Tel: +91 44 2247-2423
info@motan-colortronic.co.in

Singapore
Tel: +65 6873-7666
info@motan-colortronic.com.sg

USA, Plainwell
Tel: +1 269 685-1050
motanusa@motan-inc.com

Cina, Guangzhou
Tel: +86 20 2886-6688-8081
sales@motan-colortronic.com.cn

Francia, Evry
Tel: +33 1 608 690-18
info@motan-colortronic.fr

Germania, Isny
Tel: +49 7562 76-0
info@motan-colortronic.de

Italia, Milano
Tel: +39 02 9216 3362
info@motan-colortronic.it

Svizzera, Oftringen
Tel: +41 62 889 29-29
info@motan-colortronic.ch

Cina, Taicang
Tel: +86 512 5357-7066
sales@motan-colortronic.com.cn

Germania, Bünde
Tel: +49 5223 68544-0
info@motan-colortronic.de

Gran Bretagna, Chesterfield
Tel: +44 1 246 260 222
sales@motan-colortronic.co.uk

Giappone, Hiroshima
Tel: +81 82 928-6150
info@semco.jp

Tailandia, Bangkok
Tel: +66 2 717-1088
info@motan.co.th

