



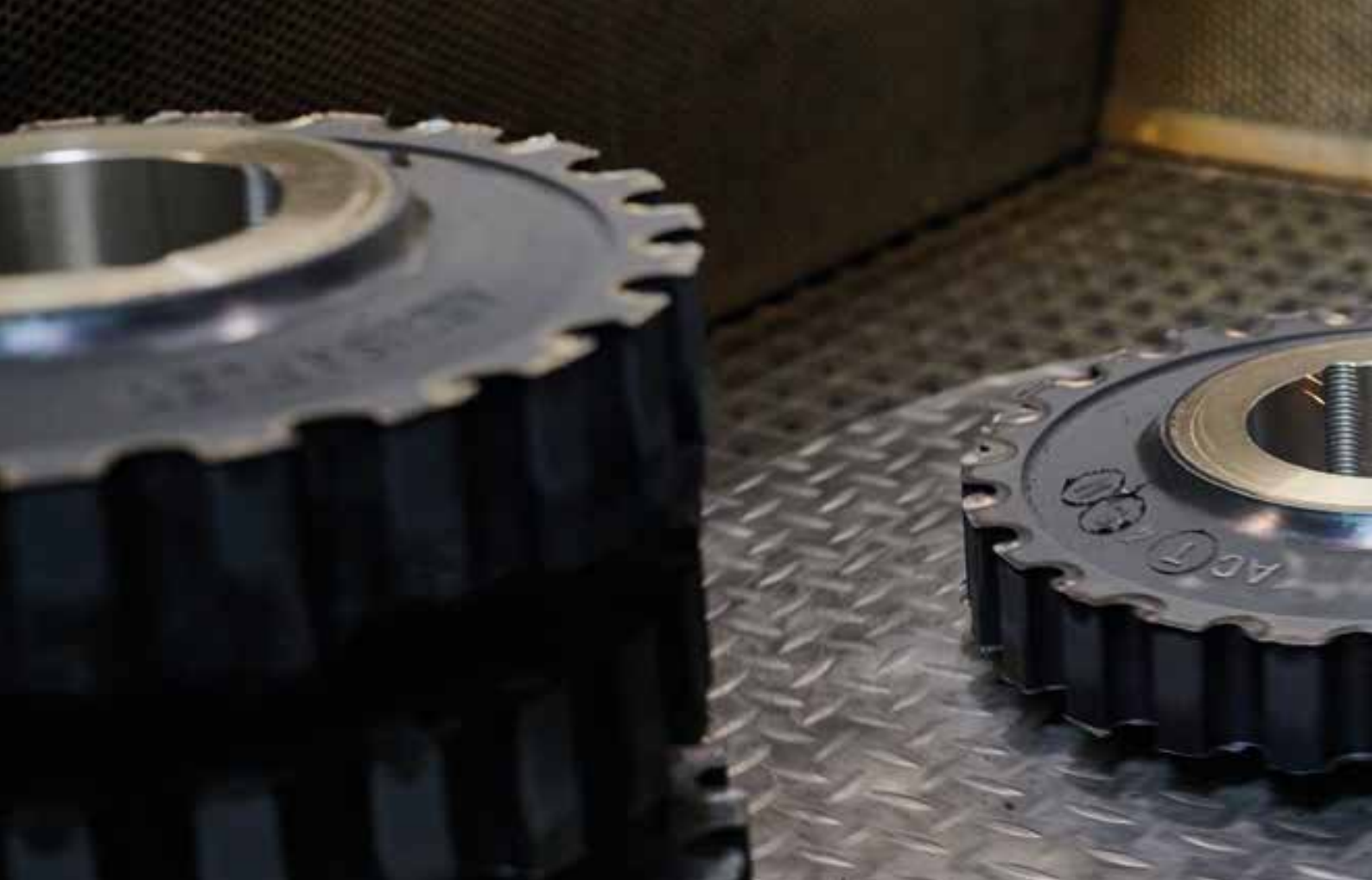
ARCUSAFLEX®

Giunto altamente elastico con rondella in gomma per motori a combustione



SIMPLY **POWERFUL.**





D2C – Designed to Customer

Designed to Customer è il pensiero guida che descrive al meglio la ricetta del successo di REICH. Oltre ai prodotti del catalogo, i nostri clienti possono anche richiedere giunti sviluppati per le loro specifiche esigenze.

In questi casi, la loro costruzione ricorre a componenti modulari, in modo da mettere a punto soluzioni efficienti ed efficaci. La stretta collaborazione tutta speciale con i nostri partner va dalla consulenza allo sviluppo, al dimensionamento, alla produzione, all'integrazione negli ambienti già esistenti fino a soluzioni di produzione e logistica specifiche per il cliente e di assistenza post-vendita, il tutto a livello globale.

Questo approccio orientato al cliente vale sia per i prodotti di serie che per gli sviluppi prodotti in piccoli lotti.

I principi della filosofia aziendale di REICH si basano in maniera determinante sulla soddisfazione del cliente, sulla flessibilità, sulla qualità, sulla capacità di fornitura e sulla capacità di adattamento alle esigenze della clientela.

REICH non fornisce solo giunti, ma soluzioni:

Designed to Customer – SIMPLY **POWERFUL**.

D2C
Designed to Customer



ARCUSAFLEX®

Indice

Illustrazione del giunto

- 04** Descrizione tecnica generale
- 05** Vantaggi e benefici
- 06** Strutture costruttive standard
- 08** Dati tecnici generali
- 12** Materiali
- 13** Scelta della grandezza del giunto
- 28** Spostamento consentito dell'albero
- 29** Dati necessari per la scelta della grandezza del giunto

Tabelle dimensionali

- 14** Struttura costruttiva AC-T...F2 - accoppiamento a flangia
- 16** Struttura costruttiva AC...F2 - accoppiamento a flangia
- 18** Struttura costruttiva AC...F2K - accoppiamento a flangia
- 20** Strutture costruttive AC-T...T e AC...TK - giunto dell'albero
- 22** Strutture costruttive AC...TK e AC...D TK - giunto dell'albero
- 24** Struttura costruttiva AC...D F2 - accoppiamento a flangia
- 26** Struttura costruttiva AC...D F2K - accoppiamento a flangia

ARCUSAFLEX®

Descrizione tecnica generale



ARCUSAFLEX®

Accoppiamento a flangia altamente elastico, innestabile in senso assiale

Il giunto ARCUSAFLEX® (denominato brevemente: AC) è un accoppiamento a flangia altamente elastico e resistente alle torsioni, innestabile in senso assiale, che realizza un collegamento elastico torsionale tra il motore a combustione e la macchina azionata. Essendo un elemento di trasmissione altamente elastico e resistente alle torsioni, si utilizza un corpo in gomma a forma di disco sollecitato da forze tangenziali, in grado di ammortizzare notevolmente le vibrazioni torsionali e di compensare gli errori di allineamento. Per ottenere un adattamento ottimale alle condizioni di impiego esistenti, sono disponibili diversi tipi di gomma vulcanizzata: per temperature di impiego fino a 80 °C una miscela di caucciù naturale/sintetico (versione standard), fino a 100 °C o 120 °C miscele resistenti al calore e, per temperature di impiego superiori di fino a 130 °C, una miscela silicone/caucciù.

L'elemento in gomma è fissato mediante vulcanizzazione sul diametro interno del corpo del mozzo, oppure direttamente sul manicotto ad avvvitamento. Con la flangia di accoppiamento, mediante la dentatura della camma presente sulla circonferenza dell'elemento, si ottiene un collegamento a spina pressoché senza gioco e ad accoppiamento geometrico.

L'accoppiamento a flangia ARCUSAFLEX® comprende dimensioni adatte per un intervallo di coppia compreso tra 210 e 72 000 Nm.

Per poter scegliere il giunto più adatto alle specifiche condizioni di vibrazione torsionale, sono disponibili versioni di elemento con molle di torsione con diversa rigidità dinamica. Le dimensioni dell'attacco flangia dei giunti ARCUSAFLEX® sono conformi prevalentemente alla norma SAE J 620 e alla norma DIN 6281. Su richiesta possono essere fornite flange di dimensioni e lunghezze strutturali diverse.

Per collegare due alberi sono disponibili i giunti dell'albero ARCUSAFLEX®, con i quali un accoppiamento a flangia ARCUSAFLEX® con struttura costruttiva standard viene combinato con un secondo mozzo. Sono disponibili le omologazioni di tipo di diverse società di classificazione. Se necessario è possibile fornire anche giunti con dispositivo di sicurezza.

I giunti ARCUSAFLEX® sono conformi alla protezione contro le esplosioni come da Direttiva ATEX. Sono certificati ai sensi della direttiva 2014/34/UE e possono essere utilizzati in ambienti soggetti a rischio di esplosione (categorie 2 + 3). Su richiesta è disponibile la documentazione ATEX come supplemento alle istruzioni per l'uso.




ARCUSAFLEX®

Coppie nominali da 210 a 72 000 Nm

ARCUSAFLEX®

Vantaggi e benefici

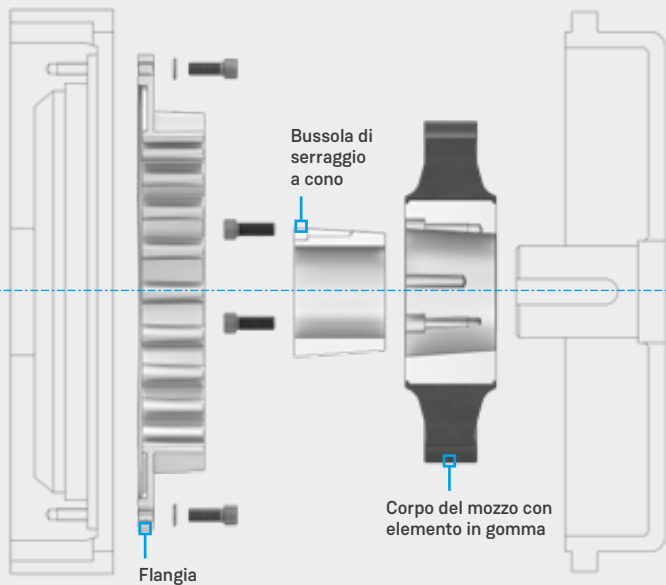
Le caratteristiche principali e i conseguenti vantaggi del giunto ARCUSAFLEX®:

→ Elevatissima elasticità torsionale per una caratteristica lineare della molla di torsione	→ La possibilità di scelta tra diversi tipi di durezza consente una perfetta armonizzazione dal punto di vista della vibrazione torsionale, e lo spostamento delle risonanze in campi di variazione di esercizio non critici → affidabilità e lunga durata dell'impianto
→ Elevata capacità di smorzamento delle vibrazioni torsionali e degli impulsi di carico	→ Protezione della catena cinematica, di conseguenza minori costi durante il ciclo di vita
→ Capacità di adattamento alle condizioni di esercizio, diversi tipi di gomma vulcanizzata per temperature ambiente fino a 130 °C	→ Consente l'impiego globale nelle condizioni più difficili
→ In caso di sovraccarico, i denti in elastomero possono scivolare	→ La protezione dei componenti collegati aumenta al massimo la produttività
→ Trasmissione di coppia pressoché senza gioco e ad accoppiamento geometrico grazie alla dentatura della camma sull'elemento in gomma e nella flangia di accoppiamento	→ Protezione dai danni agli altri componenti della catena cinematica. Assenza di urti in caso di collegamento di carichi o di inversione di direzione del carico. Elevata silenziosità
→ Possibilità di innesto in senso assiale con grande compensazione della lunghezza. La dentatura della camma si innesta nella flangia di accoppiamento. Compensazione delle imprecisioni di posizionamento	→ Tempi rapidi di installazione e di riparazione, e pertanto elevata redditività
→ Possibilità di compensazione degli errori di allineamento e facile posizionamento del lato azionamento e del lato uscita	→ Ridotto lavoro di montaggio. Riduzione dei costi grazie al rapido svolgimento del lavoro
→ Campo di applicazione ampliato grazie alla certificazione ATEX ai sensi della Direttiva 2014/34/UE 	→ Possibilità di impiego anche in ambienti soggetti a rischio di esplosione con requisiti di sicurezza corrispondenti

ARCUSAFLEX®

Strutture costruttive standard

Struttura costruttiva
AC-T...F2



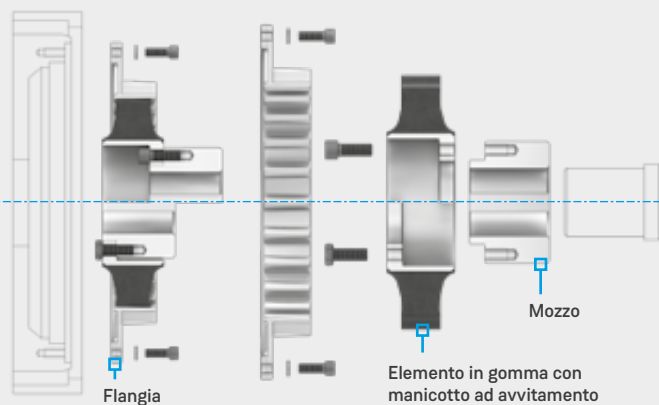
Accoppiamento a flangia con bussola di serraggio a cono

L'accoppiamento a flangia ARCUSAFLEX® della struttura costruttiva AC-T...F2 possiede una bussola di serraggio a cono con funzione di elemento di fissaggio all'albero. L'elemento in gomma è fissato mediante vulcanizzazione direttamente sul corpo del mozzo che fa parte della bussola di serraggio a cono, per cui a montaggio avvenuto tra il mozzo di accoppiamento con elemento in gomma e l'albero si realizza un collegamento forzato a caldo privo di gioco di accoppiamento.

Utilizzando bussole di serraggio a cono normalmente reperibili sul mercato, con fori di diverse dimensioni, nel giunto ARCUSAFLEX® del tipo AC-T...F2 vengono meno quindi il foro finito e le scanalature del mozzo di accoppiamento, altrimenti necessari. La coppia di rotazione da trasmettere dipende dalla relativa bussola di serraggio.

+ Il vantaggio: facilità di montaggio e smontaggio senza utensili speciali!

Struttura costruttiva
AC...F2

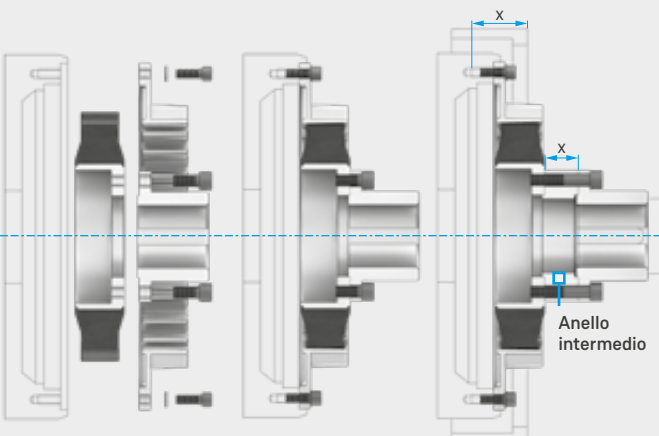


Accoppiamento a flangia con mozzo

Nell'accoppiamento a flangia ARCUSAFLEX® con struttura costruttiva AC...F2, l'elemento in gomma è fissato mediante vulcanizzazione su un manicotto ad avvitamento, il quale è avvitato a un mozzo o a componenti simili ad aderenza d'attrito.

+ Il vantaggio: con lo stesso mozzo di accoppiamento si possono ottenere due diverse lunghezze di montaggio a seconda della disposizione dell'elemento in gomma.

Struttura costruttiva
AC...F2K



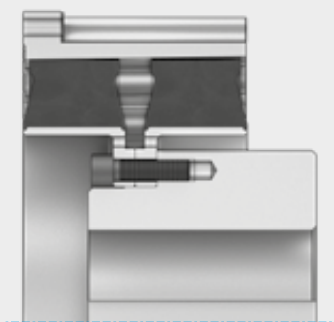
Accoppiamento a flangia per sostituzione radiale dell'elemento

La struttura costruttiva AC...F2K consente di sostituire l'elemento allentato senza dover spostare le macchine accoppiate, purché l'albero della macchina azionata non sporga dal mozzo di accoppiamento. Se il volano o il carter coprivolano sporgono dall'elemento, per lo smontaggio radiale è necessario un anello intermedio corrispondente alla misura della sporgenza X.

+ Il vantaggio: è possibile sostituire l'elemento senza dover spostare le macchine accoppiate!

Accoppiamento a flangia

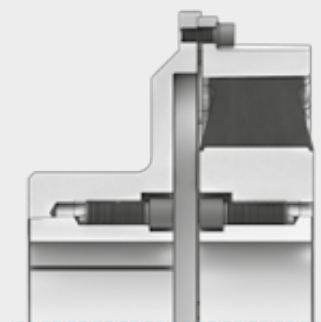
con mozzo e due
elementi del giunto
ad effetto parallelo.



Struttura costruttiva AC...D F2

Giunto dell'albero

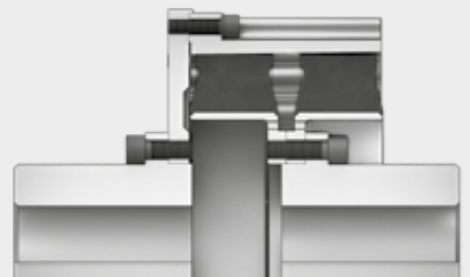
Elemento del giunto
e mozzo flangia divisoria
con bussole di serraggio
a cono.



Struttura costruttiva AC-T...T

Giunto dell'albero

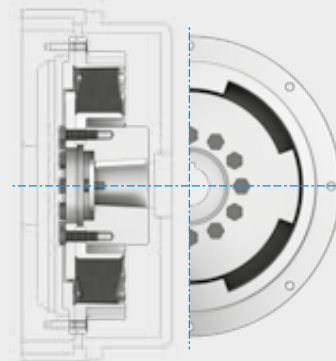
con due mozzi e due
elementi del giunto
ad effetto parallelo.



Struttura costruttiva AC...D TK

Accoppiamento a flangia

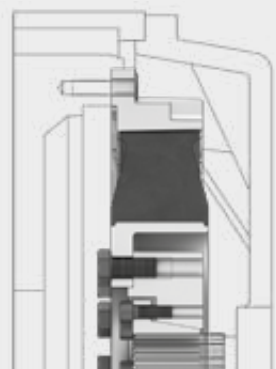
Con dispositivo di
sicurezza (get you home
device) per il montaggio
tra motore a combustione
e riduttore navale.



Struttura costruttiva AC...F2 DS

Accoppiamento a flangia con bussola di serraggio dentata

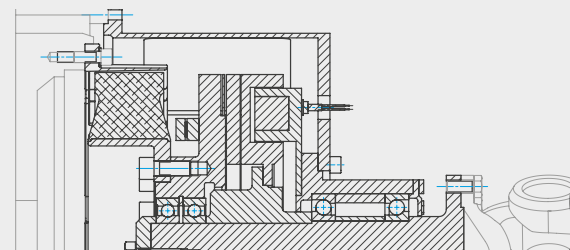
per il montaggio tra motore
a combustione e gruppo
ripartitore comando pompe.



Struttura costruttiva
AC...F2 con bussola di
serraggio dentata

Accoppiamento a flangia con corpo lug esterno e giunto elettromagnetico integrato

per lo scollegamento dell'azionamento.



Struttura costruttiva
AC...F2 con accoppiamento
elettromagnetico

ARCUSAFLEX®

Dati tecnici generali

Versione standard con 1 elemento in caucciù naturale/sintetico

Grandezza del giunto	Versione elemento	Coppia nominale	Coppia massima	Coppia di fatica permanente	Rigidità dinamica della molla di torsione	Dimensioni flangia SAE J 620	Max. numero di giri
		T_{KN} [Nm]	T_{Kmax} [Nm]	T_{KW} (10 Hz) [Nm]	C_T dyn [kNm/rad]		
AC 1,5	WN	210	450	105	1,6	6,5 - 8 10	4200 3600
	NN	250	625	125	2,6		
	SN	300	750	150	4,8		
	UN	340	850	170	9,2		
AC 2,3	WN	330	750	165	1,6	6,5 - 8 10	4200 3600
	NN	360	900	180	2,5		
	SN	400	1000	200	4,2		
	UN	450	1000	225	9,2		
AC 2,6 / 2,7 ¹⁾	WN	500	1250	250	2,4	8 10 11,5	4200 3600 3500
	NN	600	1800	300	3,6		
	SN	700	2100	350	6,1		
	UN	800	2100	400	13,5		
AC 3	WN	800	2000	400	3,6	10 11,5	3600 3500
	NN	900	2700	450	5,0		
	SN	1000	3000	500	7,5		
	UN	1150	3000	575	10,5		
AC 4 / 4.1	WN	1200	3000	600	8,0	10 11,5 14	3600 3500 3000
	NN	1350	3600	650	10,0		
	SN	1550	4200	750	13,5		
	UN	1800	4200	900	19,0		
AC 4,9	WN	1400	3500	700	10,0	11,5 14	3200 3000
	NN	1800	4500	900	15,0		
	SN	2300	5500	1150	24,0		
	UN	2700	5500	1350	34,0		
AC 5 / 5.1	WN	1800	4500	900	8,5	11,5 14	3200 3000
	NN	2000	5400	1000	13,0		
	SN	2500	7500	1250	22,0		
	UN	2900	7500	1450	31,0		
AC 6 / 6.1	WN	3100	7700	1500	16,0	14 18	3000 2300
	NN	3450	10000	1700	30,0		
	SN	4200	12600	2100	45,0		
	UN	4800	12600	2400	63,0		
AC 6,5	WN	4000	10000	2000	25,0	14	3000
	NN	4500	13500	2250	40,0		
	SN	5500	16500	2750	72,0		
	UN	6200	16500	3100	100,0		
AC 7	WN	4600	10000	2300	35,0	14 18	2600 2300
	NN	5200	15600	2600	56,0		
	SN	6300	18900	3100	100,0		
	UN	7400	18900	3700	140,0		
AC 7,5	WN	5600	12500	2800	35,0	14	2600
	NN	6400	19200	3200	56,0		
	SN	7600	22800	3800	100,0		
	UN	8800	22800	4400	145,0		



Grandezza del giunto	Versione elemento	Coppia nominale	Coppia massima	Coppia di fatica permanente	Rigidità dinamica della molla di torsione	Dimensioni flangia SAE J 620	Max. numero di giri
		T_{KN} [Nm]	T_{Kmax} [Nm]	T_{KW} (10 Hz) [Nm]	$C_{T dyn}$ [kNm/rad]		n_{max} [min ⁻¹]
AC 8	WN	6200	14000	3100	38,0	18 21	2300 2000
	NN	7000	21000	3500	75,0		
	SN	7800	23400	3900	110,0		
	UN	9200	23400	4600	160,0		
AC 9	WN	8000	18000	4200	55,0	18 21	2300 2000
	NN	9000	27000	4800	100,0		
	SN	10000	30000	5500	190,0		
	UN	12000	30000	6000	300,0		
AC 10,2	WN	11000	28000	5500	75,0	18 21	2300 2000
	NN	12500	37000	6250	120,0		
	SN	14000	42000	7000	210,0		
	UN	16000	42000	8000	320,0		
AC 11	WN	16000	40000	8000	150,0	21 24	2000 1800
	NN	18000	54000	9000	250,0		
	SN	20000	60000	10000	450,0		
	UN	23000	60000	11500	650,0		
AC 11,7	WN	19200	48000	9600	180,0	21 24	2000 1800
	NN	21600	65000	11000	300,0		
	SN	24000	72000	12000	540,0		
	UN	27000	72000	13000	785,0		
AC 11,9	WN	24000	60000	12000	250,0	21 24	2000 1800
	NN	26000	78000	13000	525,0		
	SN	28000	84000	14000	1200,0		
	UN	31500	90000	15000	1750,0		
AC 12	WN	25000	75000	12500	250,0	simile a DIN 6288	1500
	NN	28000	84000	14000	400,0		
	SN	31500	94000	15000	700,0		
	UN	36000	94000	18000	1000,0		

i 1) Rigidità dinamica della molla di torsione AC 2,7 su richiesta

Versione standard con 2 elementi in caucciù naturale/sintetico

Grandezza del giunto	Versione elemento	Coppia nominale	Coppia massima	Coppia di fatica permanente	Rigidità dinamica della molla di torsione	Dimensioni flangia SAE J 620	Max. numero di giri
		T_{KN} [Nm]	T_{Kmax} [Nm]	T_{KW} (10 Hz) [Nm]	C_T dyn [kNm/rad]		
AC 8D	WN	12 400	28 000	6 200	76,0	18 21	2300 2000
	NN	14 000	42 000	7 000	150,0		
	SN	15 600	46 800	7 800	220,0		
	UN	18 400	46 800	9 200	320,0		
AC 9D	WN	16 000	36 000	8 400	110,0	18 21 24	2000 2000 1800
	NN	18 000	54 000	9 600	200,0		
	SN	20 000	60 000	11 000	380,0		
	UN	24 000	60 000	12 000	600,0		
AC 10.2D	WN	22 000	56 000	11 000	150,0	21 24	2000 1800
	NN	25 000	74 000	12 500	240,0		
	SN	28 000	84 000	14 000	420,0		
	UN	32 000	84 000	16 000	640,0		
AC 11D	WN	32 000	80 000	16 000	300,0	21 24	2000 1800
	NN	36 000	108 000	18 000	500,0		
	SN	40 000	120 000	20 000	900,0		
	UN	46 000	120 000	23 000	1300,0		
AC 11,7D	WN	38 400	96 000	19 200	360,0	21 24	2000 1800
	NN	43 200	130 000	22 000	600,0		
	SN	48 000	144 000	24 000	1080,0		
	UN	54 000	144 000	26 000	1570,0		
AC 12D	WN	50 000	150 000	25 000	500,0	simile a DIN 6288	1300
	NN	56 000	168 000	28 000	800,0		
	SN	63 000	189 000	30 000	1400,0		
	UN	72 000	189 000	36 000	2000,0		

Durezza Sh A, coefficiente di risonanza V_R e smorzamento relativo ψ

Versione elemento	Sh A	V_R	ψ
WN	55	7,85	0,80
NN	65	5,46	1,15
SN	75	5,03	1,25
UN	85	4,83	1,30

i Sulla base delle caratteristiche fisiche dei materiali in gomma, la durezza misurabile della gomma è soggetta ad una dispersione definita secondo la norma DIN 53505 con $\pm 5^\circ$ Shore A. La produzione propria della gomma riduce al minimo detta dispersione.

Avvertenze tecniche generali

I dati tecnici indicati si riferiscono solo ai giunti veri e propri o ai relativi elementi del giunto. L'utente è responsabile dell'eventuale sollecitazione non consentita sui componenti. Si dovranno verificare in particolare le coppie da trasmettere a cura dei collegamenti, ad esempio i collegamenti a vite. Eventualmente saranno necessarie altre misure, come ad esempio l'ulteriore rinforzo con spine. L'utente è inoltre responsabile del sufficiente dimensionamento del collegamento dell'albero e della linguetta, e/o di altri collegamenti,

ad es. collegamenti di serraggio e a morsetto. Tutti i componenti che possono arrugginire sono di norma protetti dalla corrosione. REICH propone una vasta gamma di giunti e sistemi di accoppiamento idonei per quasi tutti gli azionamenti. È inoltre possibile mettere a punto soluzioni specifiche per il cliente, che possono essere prodotte anche in piccole serie e come prototipi. Esistono inoltre numerosi programmi di calcolo con i quali si possono ottenere tutti i dimensionamenti necessari.

Versione in gomma siliconica

Grandezza del giunto	Versione elemento	Coppia nominale T_{KN} [Nm]	Coppia massima T_{Kmax1} [Nm]	Coppia massima T_{Kmax2} [Nm]	Coppia di fatica permanente T_{KW} (10 Hz) [Nm]	Rigidità dinamica della molla di torsione				
						C_T dyn				
						0,10	0,25	0,50	0,75	1,00
						T_{KN} [kNm/rad]	T_{KN} [kNm/rad]	T_{KN} [kNm/rad]	T_{KN} [kNm/rad]	T_{KN} [kNm/rad]
AC 2,3	WX	300	450	600	100	0,75	1,0	1,2	1,4	2,0
AC 2,6	WX	450	675	900	185	1,25	1,7	2,1	2,5	3,7
AC 3	WX	750	1125	1500	260	2,4	3,0	3,7	4,4	6,5
AC 4 / 4.1	WX	1150	1725	2300	430	5,2	6,5	8,3	9,7	14,4
AC 4,9	WX	1600	2400	3200	600	5,5	6,8	8,6	10,0	15,0
AC 5 / 5.1	WX	1800	2700	3600	700	5,6	7,0	9,0	10,5	15,5
AC 6 / 6.1	WX	3000	4500	6000	1150	13,0	16,0	20,0	24,0	36,0
AC 6,5	WX	3800	5700	7500	1450	25,0	30,0	34,0	45,0	59,0
AC 7	WX	4500	6750	9000	1800	36,0	44,0	48,0	64,0	84,0
AC 7,5	WX	5800	8700	11600	2200	48,0	60,0	66,0	88,0	115,0
AC 8	WX	6100	9150	12200	2200	38,0	48,0	56,0	68,0	96,0
AC 8D	WX	12200	18300	24400	4400	76,0	96,0	112,0	136,0	192,0
AC 9	WX	7500	11250	15000	2950	54,0	68,0	82,0	108,0	148,0
AC 9D	WX	15000	22500	30000	5900	108,0	136,0	164,0	216,0	296,0
AC 10,2	WX	10000	15000	20000	3700	85,0	104,0	128,0	176,0	240,0
AC 10.2D	WX	20000	30000	40000	7400	170,0	208,0	256,0	352,0	480,0
AC 11	WX	15000	22500	30000	5600	135,0	179,0	215,0	305,0	410,0
AC 11D	WX	30000	45000	60000	11200	270,0	340,0	430,0	610,0	820,0
AC 12	WX	22500	33750	45000	8400	380,0	445,0	555,0	655,0	870,0
AC 12D	WX	45000	67500	90000	16800	760,0	890,0	1100,0	1330,0	1740,0

Dati aggiuntivi sul dimensionamento dei giunti con elementi silicnici

$$1,6 - 2,0 T_{AN} \leq T_{KN}$$

T_{AN} = coppia nominale dell'azionamento

T_{Kmax1} è la coppia massima consentita dell'impianto, provocata ad esempio dai processi di avviamento o di arresto con penetrazione di risonanza.

T_{Kmax2} è la coppia di picco massima consentita che può instaurarsi con una frequenza limitata a seconda dell'impianto, ad esempio per cortocircuito, sincronizzazione errata, arresto di emergenza.

Durezza Sh A, coefficiente di risonanza V_R e smorzamento relativo ψ

Versione elemento	Sh A	V_R	ψ
WX	60	5,46	1,15

i Sulla base delle caratteristiche fisiche dei materiali in gomma, la durezza misurabile della gomma è soggetta ad una dispersione definita secondo la norma DIN 53505 con $\pm 5^\circ$ Shore A. La produzione propria della gomma riduce al minimo detta dispersione.

ARCUSAFLEX®

Materiali



Flange di accoppiamento:

Grandezza del giunto AC 2,3 - AC 10.2D, AC 11D e AC 11,9 in lega di alluminio di elevata qualità
 Grandezza del giunto AC 7,5 e AC 11 - AC 12D in ghisa con grafite sferoidale



Per la struttura costruttiva AC con mozzo:

Manicotto ad avvitamento in ghisa con grafite sferoidale, mozzo in acciaio (limite di stiratura min. 360 MPa)



Per la struttura costruttiva AC-T:

corpo del mozzo e bussola di serraggio a cono in ghisa con grafite lamellare

Panoramica dei materiali

Miscela di gomma	Temperatura ambiente	Colore	Marcatura
Caucciù naturale/sintetico in versione standard	Da -40 °C a +80 °C	nero	...N
Caucciù naturale/sintetico in versione resistente alle temperature	Da -25 °C a +100 °C	nero	...T
Caucciù sintetico in versione resistente alle temperature*)	Da -25 °C a +120 °C	nero	...Y
Gomma siliconica	Da -40 °C a +130 °C	blu	...X

i *) Dati tecnici su richiesta

ARCUSAFLEX®

Scelta della grandezza del giunto

Per l'impiego sui motori a combustione, il dimensionamento e la scelta della grandezza del giunto vengono effettuati tenendo in considerazione la vibrazione torsionale. Se il dimensionamento è approssimativo secondo la coppia del motore T_{AN} , si dovrà tener

conto, per i giunti ARCUSAFLEX® con elementi elastici a disco in caucciù naturale/sintetico, di un fattore di sicurezza generico di $S = 1,3 - 1,5$.

Per la scelta della grandezza del giunto occorre tenere presente le seguenti condizioni:

📊 La **coppia nominale del giunto T_{KN}** deve essere pari, con qualsiasi temperatura di esercizio e carico d'esercizio e tenendo conto dei fattori di dimensionamento S (ad es.: fattore di temperatura S_t), almeno alla coppia nominale massima del lato di comando T_{AN} ; a tal fine occorre tener conto della temperatura nelle immediate vicinanze del giunto.

$$T_{KN} \geq T_{AN} \cdot S_t$$

📊 La **coppia nominale del lato di comando T_{AN}** deve essere calcolata con la potenza di azionamento P_{AN} e con il numero di giri del giunto n_{AN} .

$$T_{AN} [Nm] = 9550 \frac{P_{AN} [kW]}{n_{AN} [min^{-1}]}$$

📊 Il **fattore di temperatura S_t** tiene conto della diminuzione della sollecitabilità del giunto a seguito di una maggiore temperatura nelle immediate vicinanze del giunto stesso. In questo caso vale $S_t = S_{t1}$ per la versione standard, e $S_t = S_{t2}$ per la versione in gomma siliconica.

Temperatura t	60 °C	70 °C	80 °C	90 °C	100 °C	110 °C	120 °C	130 °C
S_{t1}	1,25	1,4	1,6	Su richiesta	-	-	-	-
S_{t2}	1,5	1,5	1,5	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5

📊 La **coppia massima del giunto T_{Kmax}** , tenendo conto del fattore di temperatura S_t per qualsiasi temperatura nelle immediate vicinanze del giunto, deve essere almeno pari alla coppia di rotazione massima T_{max} che si instaura in esercizio.

$$T_{Kmax} \geq T_{max} \cdot S_t$$

📊 Se si effettua il calcolo della vibrazione torsionale per verificare il dimensionamento del giunto, la **coppia di fatica permanente del giunto consentita T_{KW}** deve essere almeno pari alla massima coppia con inversione del giunto T_W che si instaura nel campo di velocità d'esercizio, tenendo conto della temperatura e della frequenza nelle immediate vicinanze del giunto.

$$T_{KW} (10 \text{ Hz}) \geq T_W \cdot S_t \cdot S_f$$

📊 Il **fattore di frequenza S_f** considera la dipendenza dalla frequenza della coppia di fatica permanente $T_{KW} (10 \text{ Hz})$ ammessa alla frequenza d'esercizio f_x .

$$S_f = \sqrt{\frac{f_x}{10}}$$

La verifica della scelta della grandezza del giunto per quanto riguarda la sollecitazione consentita e in particolare per quanto riguarda l'instaurarsi di coppie con inversione del giunto, dovrà essere effettuata con un calcolo della vibrazione torsionale, da noi eseguibile su richiesta (in presenza di tutti i dati tecnici necessari) secondo il sistema delle due masse o il sistema delle n masse. Utilizzando i giunti ARCUSAFLEX® negli azionamenti con elevate oscillazioni durante l'assorbimento delle coppie di rotazione della macchina dal lavoro, occorre scegliere un ulteriore fattore di sicurezza.

Se necessario per motivi di vibrazione torsionale o per motivi tecnici di regolazione, il giunto può essere dotato sul lato primario o sul lato secondario di una massa centrifuga supplementare. Ulteriori informazioni sull'analisi della vibrazione torsionale e sull'uso dei giunti altamente elastici e resistenti alla torsione ARCUSAFLEX® con rondella in gomma sono disponibili su richiesta.

ARCUSAFLEX®

Struttura costruttiva AC-T...F2

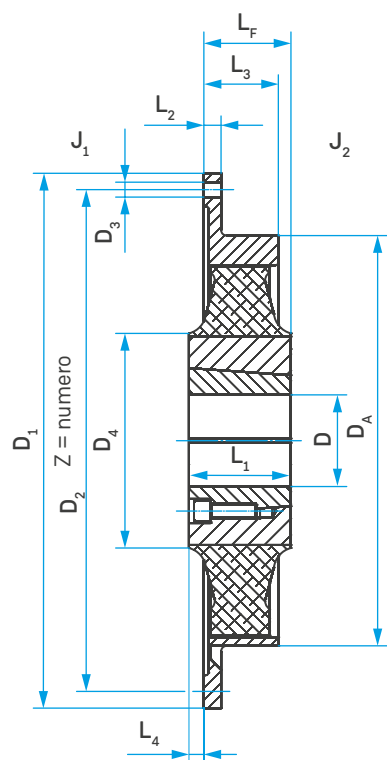


Fig. 1

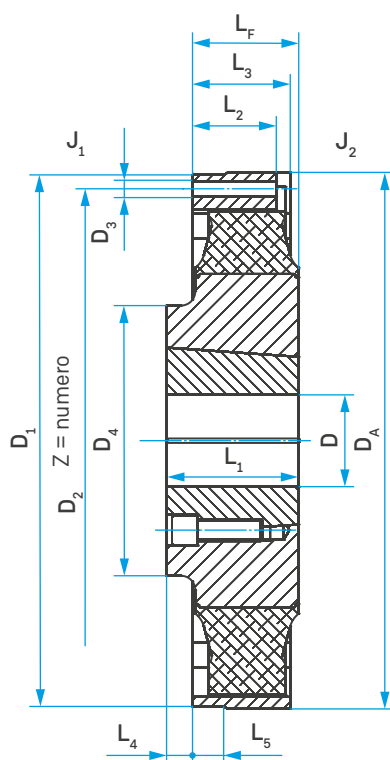
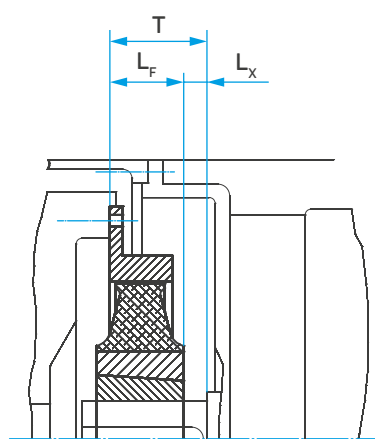


Fig. 2



⚠ Avvertenza di montaggio:

se le dimensioni di collegamento del motore e del generatore sono a norma DIN 6281, durante il montaggio occorre tener conto della misura della distanza L_X . La misura del giunto L_F deve rientrare all'interno della tolleranza.

Bussole di serraggio disponibili

N. TB

d = fori metrici con sede linguetta a norma DIN 6885/1

1610	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	-	-	-	-
2012	14	16	17	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	-
2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
3030	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	-	-	-
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	-	-	-	-
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	-	-	-	-
4535	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	-	-	-	-	-	-	-
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	-	-	-	-	-	-	-
5040	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	-	-	-	-	-	-	-

i Bussole di serraggio con fori in pollici e di altre dimensioni disponibili su richiesta

Dati del giunto

Grandezza del giunto	Fig.	Attacco flangia per SAE J 620						Bussola di serraggio N. TB	DIN 6281										Massa totale [kg]	
		SAE	D ₁	D ₂	D ₃	Z	D _A		D ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L _F	T	L _x	J ₁ esterno		J ₂ interno
		Grandezza [mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]		[kgm ²]
AC-T 1,5...F2	1	6,5	215,9	200,0	8,5	6	1610	177	106	25	8	37	-	-	38 ± 2	-	-	0,005	0,004	2,2
	1	7,5	241,3	222,3	8,5	8	1610	177	106	25	8	37	-	-	38 ± 2	-	-	0,007	0,004	2,4
	1	8	263,5	244,5	10,5	6	1610	177	106	25	8	37	-	-	38 ± 2	81,0	43	0,010	0,004	2,6
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	1610	177	106	25	8	37	-	-	38 ± 2	73,0	35	0,021	0,004	3,1
AC-T 2,3...F2	-	6,5	215,9	200,0	8,5	6	2012	222	-	32	6	41	-	8	52 ± 2	-	-	0,006	0,008	3,0
	2	7,5	241,3	222,3	8,5	8	2012	222	-	32	33	33	-	8	43 ± 3	-	-	0,008	0,008	3,1
	1	8	263,5	244,5	10,5	6	2012	222	-	32	8	33	-	-	43 ± 3	81,0	38	0,011	0,008	3,3
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	2012	222	-	32	8	33	-	-	43 ± 3	73,0	30	0,011	0,008	3,2
AC-T 2,6...F2	2	8	263,5	244,5	10,5	6	2517	263	155	45	33	38	3	-	42 ± 4	81,0	41	0,012	0,017	5,0
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	2517	266	155	45	10	38	3	-	42 ± 4	73,0	33	0,021	0,017	5,4
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	2517	266	155	45	10	38	3	-	42 ± 4	58,6	16	0,026	0,017	5,6
AC-T 2,7...F2	1	8	263,5	244,5	10,5	6	2517	219	150	45	4	37	5	-	40 ± 4	81,0	41	0,013	0,013	5,0
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	2517	219	150	45	4	37	5	-	40 ± 4	73,0	31	0,029	0,013	5,7
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	2517	219	150	45	4	37	5	-	40 ± 4	58,6	16	0,046	0,013	6,3
AC-T 3...F2	1	10	314,3	295,3	10,5	8	2517	291	190	54	16	52	6	-	58 ± 7	73,0	14	0,029	0,030	7,4
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	2517	291	190	54	16	52	6	-	58 ± 7	58,6	0	0,036	0,030	7,6
AC-T 4...F2	2	10	314,3	295,3	10,5	8	3030	320	229	76	56	56	10	13	66 ± 6	73,0	4	0,042	0,069	13,3
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	3030	320	229	76	16	70	8	-	68 +16 /-6	106,6	39	0,058	0,069	13,8
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	3030	320	229	76	16	70	8	-	68 +16 /-6	92,4	25	0,090	0,069	14,7
AC-T 4,9...F2	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	3535	320	192	89	16	77	-	-	92 ± 7	106,6	14	0,062	0,092	15,7
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	3535	320	192	89	16	77	-	-	92 ± 7	92,4	0	0,095	0,092	16,6
AC-T 5...F2	2	11,5	352,4	333,4	10,5	8	3535	354	248	89	54	65	13	20,5	76 ± 5	106,6	30	0,055	0,118	17,4
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	3535	354	248	89	15	65	13	-	76 ± 5	92,4	17	0,155	0,118	19,6
AC-T 6...F2	1	14	466,7	438,2	13,0	8	4040	420	268	102	18	80	10	-	92 ± 7	92,4	0	0,174	0,304	31,5
	1	16	517,5	489,0	13,0	8	4040	420	268	102	18	80	10	-	92 ± 7	82,7	-	0,318	0,304	34,0
	1	18	571,5	542,9	17,0	6	4040	420	268	102	18	80	10	-	92 ± 7	82,7	-	0,494	0,304	36,4
AC-T 6,5...F2	1	14	466,7	438,2	13,0	8	4535	423	274	90	16	90	-	-	92 ± 4	92,4	0	0,241	0,434	38,8
	1	18	571,5	542,9	17,0	6	4535	423	274	90	16	90	-	-	92 ± 4	82,7	-	1,267	0,434	57,2
AC-T 7...F2	2	14	466,7	438,2	13,0	8	4545	466	235	115	85	85	28	27	87 ± 10	92,4	5	0,284	0,669	53,3
	1	16	517,5	489,0	13,0	8	4545	466	235	115	27	85	28	-	87 ± 10	82,7	0	0,390	0,669	55,1
	1	18	571,5	542,9	17,0	6	4545	466	235	115	18	85	28	-	87 ± 10	82,7	0	0,477	0,669	56,1
AC-T 7,5...F2	2	14	466,7	438,2	13,0	8	4545	478	330	115	100	115	5	15	110 ± 5	-	-	1,351	0,729	76,2
AC-T 8...F2	1	18	571,5	542,9	17,0	12	5040	515	390	102	18	84	-	-	102 ± 5	-	-	0,472	1,036	61,9
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	5040	515	390	102	18	84	-	-	102 ± 5	-	-	0,967	1,036	67,0
AC-T 9...F2	1	18	571,5	542,9	17,0	12	5040	562	398	102	35	92	-	-	102 ± 4	-	-	0,690	1,543	79,1
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	5040	562	398	102	20	92	-	-	102 ± 4	-	-	1,316	1,543	85,7

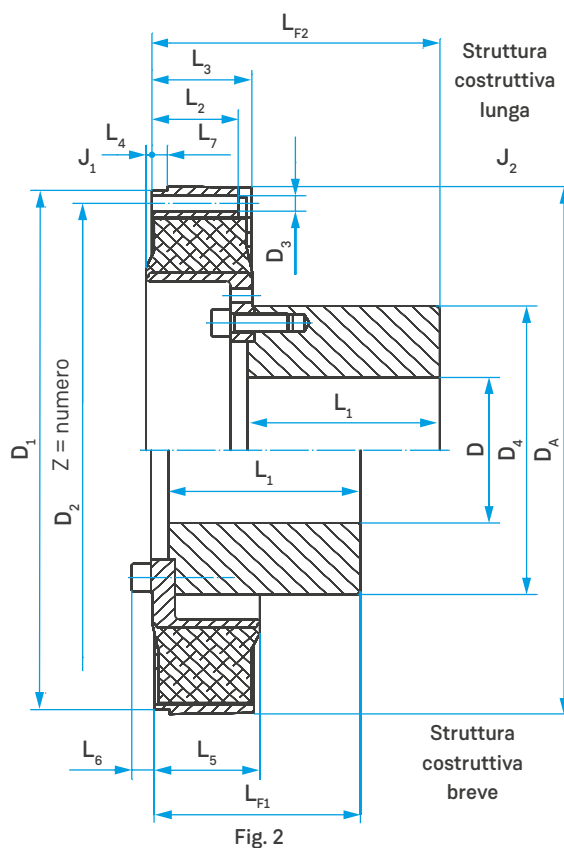
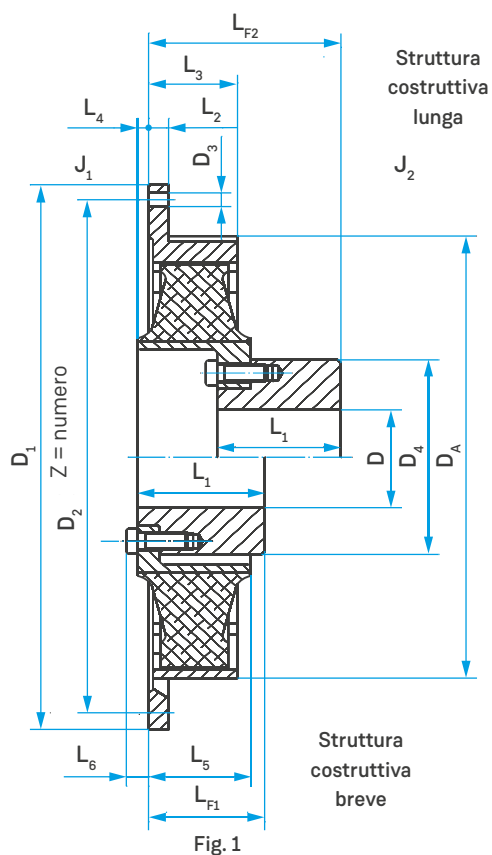
Esempio di ordine

Grandezza del giunto	Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali"	Versione a flangia	Attacco flangia, dimensioni a norma SAE J 620	Dimensioni nominali della bussola di serraggio	Diametro del foro
AC-T 4	.NN.	F2.	14.	3030.	65

Denominazione del giunto: AC-T 4 .NN. F2. 14. 3030. 65

ARCUSAFLEX®

Struttura costruttiva AC...F2



Grazie alla possibilità del montaggio reciproco dell'elemento del giunto, con lo stesso mozzo di accoppiamento risultano due diverse lunghezze di montaggio.

Dati del giunto

Grandezza del giunto	Fig.	Attacco flangia per SAE J 620						D	D ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L _{F1} breve	L _{F2} lunga	J ₁ esterno	J ₂ interno	Massa totale		
		SAE	D ₁	D ₂	D ₃	Z	D _A																
		Gran- dezza	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]																
AC 2,3...F2	-	6,5	215,9	200,0	8,5	6	222	min.															
	2	7,5	241,3	222,3	8,5	8	222	max.	60	98	54	6	41	-	52	-	8	-	103	0,006	0,009	4,0	
	1	8	263,5	244,5	10,5	6	222		60	98	54	8	33	-	43	-	8	-	94	0,008	0,009	4,1	
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	222		60	98	54	8	33	-	43	-	-	-	94	0,011	0,009	4,3	
AC 2,6...F2	2	8	263,5	244,5	10,5	6	263		60	98	54	8	33	-	43	-	-	-	94	0,011	0,009	4,2	
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	266		65	118	65	33	38	3	42	12	-	73	104	0,012	0,021	6,9	
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	266		65	118	65	10	38	3	42	12	-	73 ¹⁾	104	0,021	0,021	7,3	
AC 2,7...F2	1	8	263,5	244,5	10,5	6	219		65	118	65	10	38	3	42	12	-	73	104	0,026	0,021	7,5	
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	219		65	118	65	4	37	5	40	-	-	-	102	0,013	0,018	6,9	
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	219		65	118	65	4	37	5	40	-	-	-	102	0,029	0,018	7,6	
AC 3...F2	1	8	263,5	244,5	10,5	6	219		65	118	65	4	37	5	40	-	-	-	102	0,046	0,018	8,2	
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	291		65	118	68	16	52	5	60	12	-	73 ¹⁾	121	0,029	0,033	8,7	
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	291		65	118	70	16	52	5	60	16	-	58 ¹⁾	107	0,036	0,031	8,2	
AC 4...F2	2	10	314,3	295,3	10,5	8	320	non forato, precentrato	80	140	101	56	56	8	68	15	13	106	166	0,042	0,071	14,8	
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	320		80	140	101	16	70	8	68	15	-	106 ¹⁾	166	0,058	0,071	15,4	
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	320		80	140	87	16	70	8	68	15	-	92 ¹⁾	152	0,090	0,067	15,1	
AC 4,9...F2	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	320		90	160	100	16	77	-	79	7	-	106	165	0,062	0,101	18,2	
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	320		90	160	90	16	77	-	79	7	-	92	151	0,095	0,095	17,6	
AC 5...F2	2	11,5	352,4	333,4	10,5	8	354		90	160	110	54	65	13	76	23	20,5	106 ¹⁾	175	0,055	0,130	20,5	
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	354		90	160	105	15	65	13	76	23	-	92 ¹⁾	161	0,155	0,124	21,4	
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	420		100	185	102	18	80	10	92	20	-	92 ¹⁾	174	0,174	0,278	29,6	
AC 6...F2	1	16	517,5	489,0	13,0	8	420		100	185	102	18	80	10	92	20	-	92	174	0,318	0,278	32,1	
	1	18	571,5	542,9	17,0	6	420		100	185	102	18	80	10	92	20	-	92	174	0,494	0,278	34,5	
	1	14	466,7	438,2	13,0	8	423		120	222	125	16	90	-	92	33	-	92 ¹⁾	164	0,241	0,397	37,6	
AC 6,5...F2	1	18	571,5	542,9	17,0	6	423		120	222	125	16	90	-	92	33	-	92	164	1,267	0,397	56,0	
	2	14	466,7	438,2	13,0	8	466		120	222	125	85	85	2	88	33	27	92 ¹⁾	164	0,284	0,498	41,4	
	1	16	517,5	489,0	13,0	8	466		120	222	125	27	85	2	88	33	-	92	164	0,390	0,498	43,2	
AC 7...F2	1	18	571,5	542,9	17,0	6	466		120	222	125	18	85	2	88	33	-	92	164	0,477	0,498	44,2	
	2	14	466,7	438,2	13,0	8	478		130	222	130	100	115	0	115	16	15	150	240	1,351	0,666	72,8	
	1	18	571,5	542,9	17,0	12	515		165	250	142	18	84	0	86	10	-	159	225	0,472	0,903	56,8	
AC 8...F2	1	21	673,1	641,4	17,0	12	515		165	250	142	18	84	0	86	10	-	159	225	0,967	0,903	61,9	
	1	18	571,5	542,9	17,0	12	562		75	150	240	140	35	92	0	103	9	-	131	237	0,690	1,185	66,8
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	562		75	150	240	140	20	92	0	103	9	-	131	237	1,316	1,185	73,4
AC 10,2...F2	2	18	571,5	542,9	17,0	12	580	90	200	310	200	104	104	2,5	107	23	16	215	300	0,671	2,320	106	
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	580	90	200	310	200	26	104	2,5	107	23	-	215	300	1,260	2,320	112	
AC 11...F2	2	21	673,1	641,4	17,0	12	682	90	220	380	210	85	111	0	107	24	15	232	312	3,725	5,284	201	
	1	24	733,4	692,2	21,0	12	682	90	220	380	210	20	111	0	107	24	-	232	312	4,620	5,284	208	
AC 11,7...F2	2	21	673,1	641,4	17,0	24	682	90	220	380	250	114	140	0	136	20	15	245	350	4,489	6,030	227	
	1	24	733,4	692,2	21,0	24	682	90	220	380	250	20	140	0	136	20	-	245	350	5,341	6,030	234	
AC 11,9...F2	2	21	673,1	641,4	17,0	24	755	-	180	316	210	24	158	-	158	-	14	250	-	2,886	5,552	160	
	2	24	733,4	692,2	21,0	12	755	-	180	316	210	22	158	-	158	-	14	250	-	3,244	5,552	163	

1) Lunghezza di montaggio per dimensioni attacco flangia a norma SAE J 620 o a norma DIN 6281

Dimensioni della flangia e lunghezze diverse su richiesta.

Esempio di ordine

Grandezza del giunto	Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali"	Versione a flangia	Attacco flangia, dimensioni a norma SAE J 620	Lunghezza di montaggio L _{F1} o L _{F2} in millimetri
AC 7	.NN.	F2.	14.	92

Denominazione del giunto: AC 7 .NN. F2. 14. 92

ARCUSAFLEX®

Struttura costruttiva AC...F2K

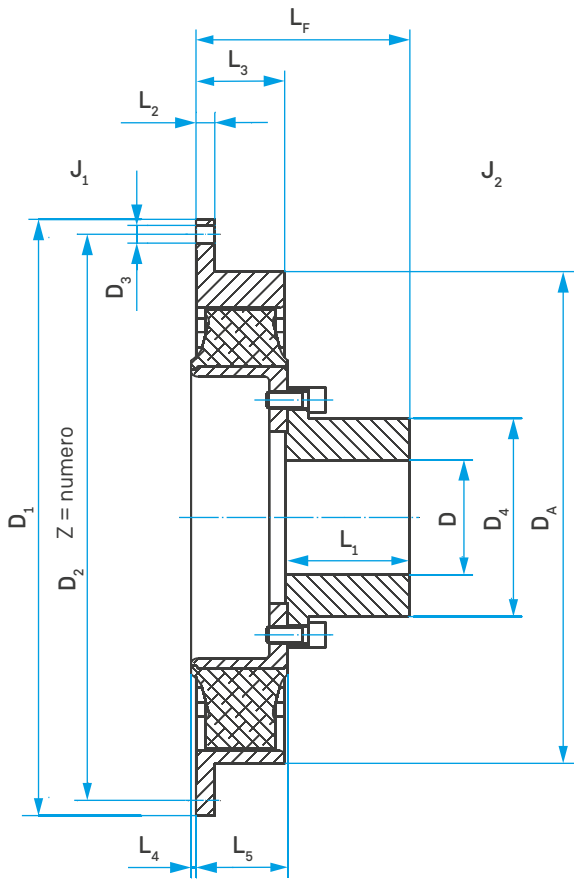


Fig. 1

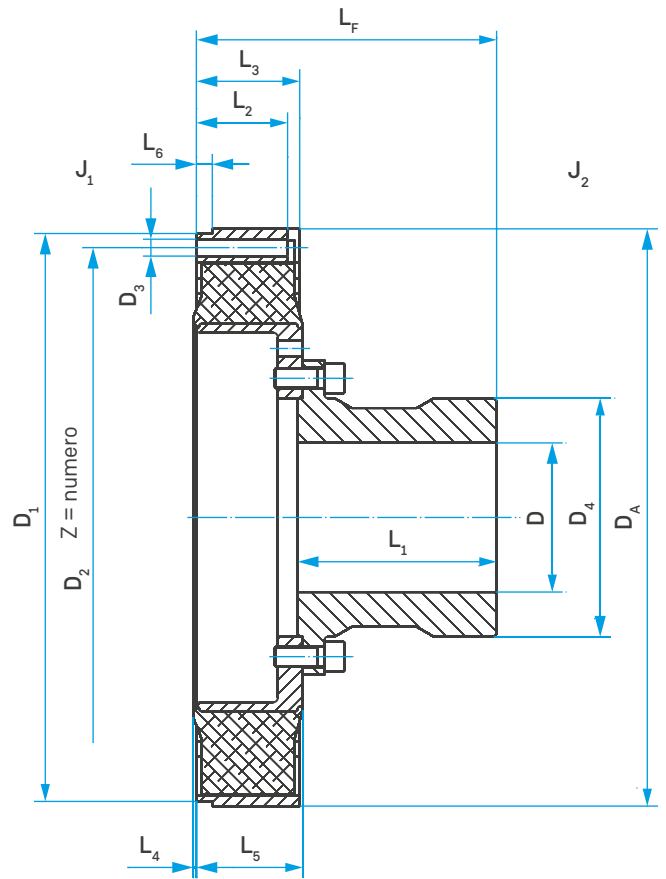


Fig. 2

Dati del giunto

Grandezza del giunto	Attacco flangia per SAE J 620							D min.	D max.	D ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L _F	J ₁ esterno [kgm ²]	J ₂ interno [kgm ²]	Massa totale [kg]
	Fig.	SAE	D ₁	D ₂	D ₃	Z	D _A													
		Grandezza	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]													
AC 2,6...F2K	2	8	263,5	244,5	10,5	6	263	non forato, precentrato	55	78	65	33	38	3	42	-	104	0,012	0,015	4,8
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	266		55	78	65	10	38	3	42	-	104	0,021	0,015	5,3
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	266		55	78	65	10	38	3	42	-	104	0,026	0,015	5,4
AC 2,7...F2K	1	8	263,5	244,5	10,5	6	219		55	78	65	4	37	5	40	-	102	0,013	0,012	4,8
	1	10	314,3	295,3	10,5	8	219		55	78	65	4	37	5	40	-	102	0,029	0,012	5,5
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	219		55	78	65	4	37	5	40	-	102	0,046	0,012	6,1
AC 3...F2K	1	10	314,3	295,3	10,5	8	291		55	78	65	16	52	5	59	-	121	0,029	0,027	6,8
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	291		55	78	65	16	52	5	59	-	121	0,036	0,027	7,0
AC 4.1...F2K	2	10	314,3	295,3	10,5	8	320		75	112	95	56	56	-	59	13	152	0,042	0,057	11,1
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	320		75	112	95	16	70	-	59	-	152	0,058	0,057	11,7
AC 4.9...F2K	1	14	466,7	438,2	13,0	8	320		75	112	95	16	70	-	59	-	152	0,090	0,057	12,5
	1	11,5	352,4	333,4	10,5	8	320		85	127	95	16	77	-	79	-	172	0,062	0,084	14,8
AC 5.1...F2K	1	14	466,7	438,2	13,0	8	320		85	127	95	16	77	-	79	-	172	0,095	0,084	15,6
	2	11,5	352,4	333,4	10,5	8	354		85	127	95	54	65	-	68	20,5	161	0,055	0,106	15,3
AC 6.1...F2K	1	14	466,7	438,2	13,0	8	420		85	127	95	15	65	-	68	-	161	0,155	0,106	17,5
	1	16	517,5	489,0	13,0	8	420		110	165	95	18	80	-	82	-	174	0,174	0,251	24,7
AC 6.5...F2K	1	18	571,5	542,9	17,0	6	420		110	165	95	18	80	-	82	-	174	0,318	0,251	27,2
	1	18	571,5	542,9	17,0	6	420		110	165	95	18	80	-	82	-	174	0,494	0,251	29,6
AC 7...F2K	1	14	466,7	438,2	13,0	8	423		130	190	119	16	90	-	92	-	209	0,241	0,392	35,8
	1	18	571,5	542,9	17,0	6	423		130	190	119	16	90	-	92	-	209	1,267	0,392	54,2
AC 7.5...F2K	2	14	466,7	438,2	13,0	8	466		130	190	119	85	85	3	87	27	204	0,284	0,487	38,8
	1	16	517,5	489,0	13,0	8	466		130	190	119	27	85	3	87	-	204	0,390	0,487	40,6
AC 8...F2K	1	18	571,5	542,9	17,0	6	466		130	190	119	18	85	3	87	-	204	0,477	0,487	41,6
	2	14	466,7	438,2	13,0	8	478		130	190	119	100	115	-	120	15	237	1,351	0,596	64,9
AC 9...F2K	1	18	571,5	542,9	17,0	12	515	155	227	162	18	84	0	84	-	245	0,472	0,930	59,6	
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	515	155	227	162	18	84	0	84	-	245	0,967	0,930	64,7	
AC 10.2...F2K	1	18	571,5	542,9	17,0	12	562	75	165	240	140	35	92	0	103	-	237	0,690	1,174	63,4
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	562	75	165	240	140	20	92	0	103	-	237	1,316	1,174	70,0
AC 11...F2K	2	18	571,5	542,9	17,0	12	580	90	165	240	200	104	104	2,5	107	16	302	0,671	1,644	78,3
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	580	90	165	240	200	26	104	2,5	107	-	302	1,260	1,644	84,3
AC 11.7...F2K	2	21	673,1	641,4	17,0	12	682	90	200	300	210	85	111	0	107	15	312	3,725	3,655	152
	1	24	733,4	692,2	21,0	12	682	90	200	300	210	20	111	0	107	-	312	4,620	3,655	159
AC 12...F2K	2	21	673,1	641,4	17,0	24	682	90	200	300	250	114	140	0	136	15	381	4,489	4,388	179
	1	24	733,4	692,2	21,0	24	682	90	200	300	250	20	140	0	136	-	381	5,341	4,388	186
AC 12...F2K	1	-	860,0	820,0	20,0	32	776	90	260	390	255	27	135	-	137	-	385	9,925	11,80	317
	1	-	920,0	880,0	20,0	32	776	90	260	390	255	27	136	-	137	-	385	12,48	11,80	329
	1	-	995,0	950,0	22,0	32	870	90	260	390	255	27	136	-	137	-	385	18,67	11,80	358

i Dimensioni della flangia e lunghezze diverse su richiesta.

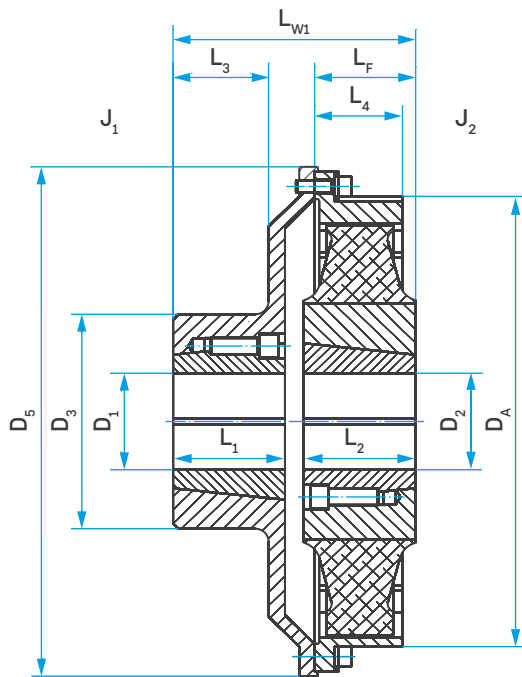
Esempio di ordine

Grandezza del giunto	Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali"	Versione per sostituzione dell'elemento	Attacco flangia, dimensioni a norma SAE J 620 (per AC 12: D ₁)	Lunghezza di montaggio L _F in millimetri
AC 9	.NN.	F2K.	18.	237

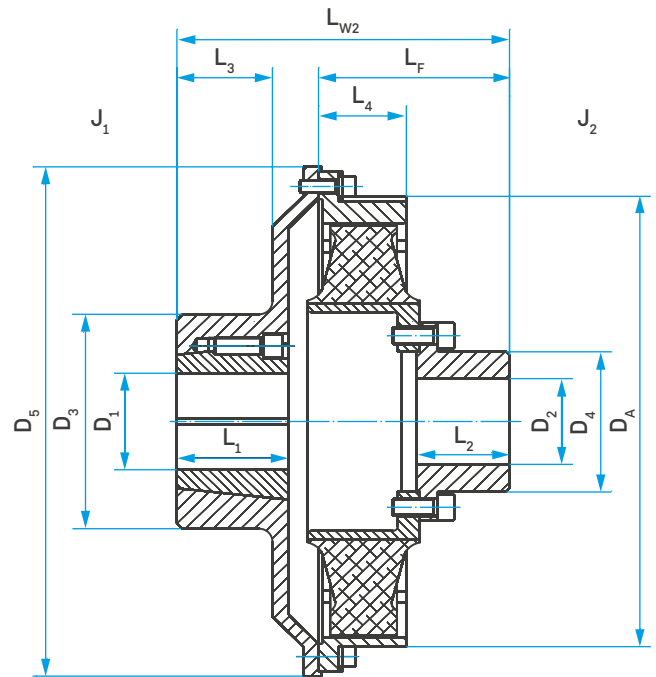
Denominazione del giunto: AC 9 .NN. F2K. 18. 237

ARCUSAFLEX®

Strutture costruttive AC-T...T e AC...TK



Struttura costruttiva AC-T...T



Struttura costruttiva AC...TK + n. TB
(per sostituzione radiale dell'elemento)

Dati del giunto

Grandezza del giunto	Bussola di serraggio		Bussola di serraggio																Massa totale [kg]
	N. TB	D ₁ max. [mm]	N. TB	D ₂ max. [mm]	D ₃ [mm]	D ₄ [mm]	D ₅ [mm]	D _A [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₄ [mm]	L _F [mm]	L _{W1} [mm]	L _{W2} [mm]	J ₁ [kgm ²]	J ₂ [kgm ²]		
AC-T 2,3...T	2012	48	2012	48	102	-	225	222	32	32	23	41	52	84	-	0,026	0,008	6,6	
AC-T 2,6...T	2517	60	2517	60	105	-	325	263	45	45	42	38	42	115	-	0,130	0,017	14,6	
AC-T 3...T	2517	60	2517	60	105	-	325	291	45	45	42	52	58	131	-	0,139	0,030	16,5	
AC 3...TK	2517	60	-	55	105	78	325	290	45	65	42	52	121	-	194	0,139	0,027	15,9	
AC-T 4...T	3030	75	3030	75	140	-	360	320	76	76	64	70	66	166	-	0,231	0,069	27,9	
AC 4.1...TK	3030	75	-	75	140	112	360	320	76	95	64	70	152	-	250	0,231	0,057	25,7	
AC-T 4,9...T	3535	90	3535	90	170	-	360	320	89	89	74	77	92	109	-	0,274	0,092	34,3	
AC 4,9...TK	3535	90	-	85	170	127	360	320	89	95	74	77	172	-	289	0,274	0,084	33,3	
AC-T 5...T	3535	90	3535	90	170	-	360	354	89	89	74	65	76	193	-	0,272	0,118	36,1	
AC 5.1...TK	3535	90	-	85	170	127	360	354	89	95	74	65	161	-	278	0,272	0,106	34,0	
AC-T 6...T	4545	110	4040	100	220	-	475	420	115	102	98	80	92	226	-	0,936	0,304	71,4	
AC 6.1...TK	4545	110	-	110	220	165	475	420	115	95	98	80	174	-	308	0,936	0,251	64,6	
AC-T 6,5...T	4545	110	4535	110	220	-	475	420	115	90	98	90	92	226	-	1,002	0,434	78,8	
AC 6,5...TK	4545	110	-	130	220	190	475	420	115	119	98	90	209	-	343	1,002	0,392	75,8	
AC-T 7...T	4545	110	4535	110	220	-	475	465	115	90	98	85	87	221	-	1,070	0,617	87,6	
AC 7...TK	4545	110	-	130	220	190	475	465	115	119	98	85	204	-	338	1,070	0,487	79,3	

Esempio di ordine AC-T...T

Grandezza del giunto	Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali"	Versione con flangia divisoria	Dimensioni nominali della bussola di serraggio e diametro del foro D ₁	Dimensioni nominali della bussola di serraggio e diametro del foro D ₂
----------------------	---	--------------------------------	---	---

AC-T 6,5	.NN.	T.	4545. 110	4535. 85
----------	------	----	-----------	----------

Denominazione del giunto: AC-T 6,5 .NN. T. 4545. 110 - 4535. 85

Esempio di ordine AC...TK + N. TB.

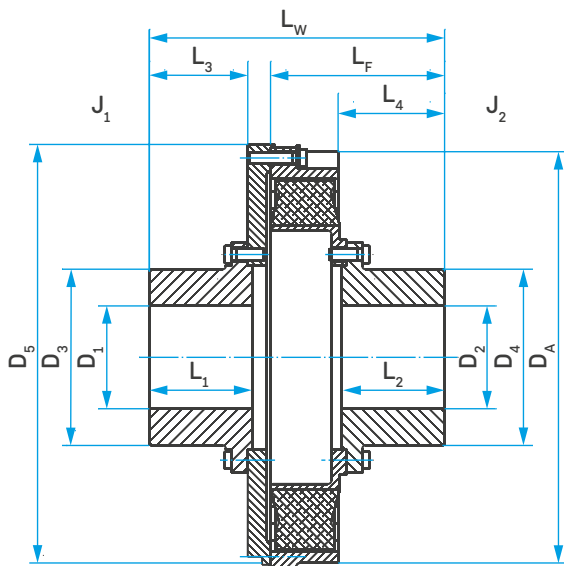
Grandezza del giunto	Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali"	Versione con flangia divisoria per sostituzione dell'elemento	Dimensioni nominali della bussola di serraggio	Diametro del foro D ₁
----------------------	---	---	--	----------------------------------

AC 6,1	.NN.	TK.	4545.	110
--------	------	-----	-------	-----

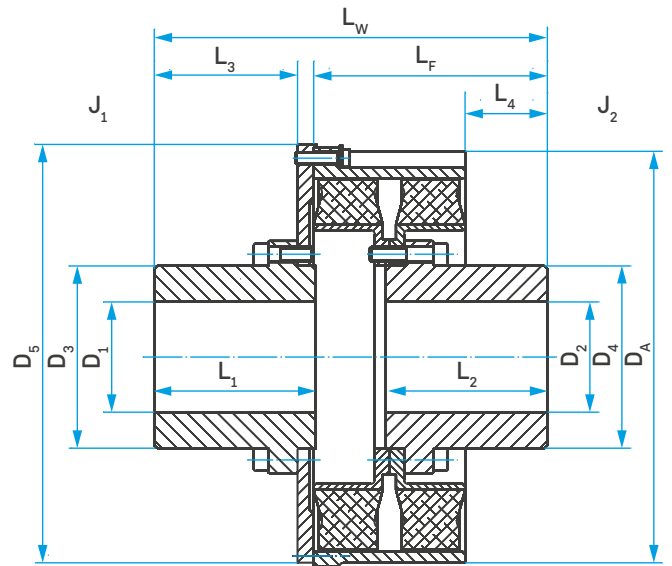
Denominazione del giunto: AC 6,1 .NN. TK. 4545. 110

ARCUSAFLEX®

Strutture costruttive AC...TK e AC...D TK




Struttura costruttiva AC...TK
(per sostituzione radiale dell'elemento)



Struttura costruttiva AC...D TK
(per sostituzione radiale dell'elemento)

Dati del giunto

Grandezza del giunto	D ₁ max. [mm]	D ₂ max. [mm]	D ₃ [mm]	D ₄ [mm]	D ₅ [mm]	D _A [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₄ [mm]	L _F [mm]	L _W [mm]	J ₁ [kgm ²]	J ₂ [kgm ²]	Massa totale [kg]
AC 7...TK	130	130	190	190	475	466	119	119	117	112	204	346	1,073	0,487	76,3
AC 8...TK	150	150	227	227	580	515	162	162	160	166	245	437	3,119	0,930	140,1
AC 8D...TK	150	150	227	227	580	525	226	226	202	142	314	543	3,938	1,751	209
AC 9...TK	150	150	240	240	580	562	140	140	134	145	237	393	2,998	1,170	133
AC 9D...TK	160	160	248	248	580	563	220	220	195	113	318	535	4,373	2,457	237
AC 10.2...TK	165	165	240	240	580	594	200	200	196	202	306	531	3,591	1,644	166
AC 11...TK	200	200	300	300	682	682	210	210	206	209	320	562	10,480	3,655	300
AC 12...TK	260	260	390	390	870	776	255	255	230	259	389	667	27,626	11,80	580

 Altre dimensioni e strutture costruttive su richiesta

Esempio di ordine AC...TK

Grandezza del giunto Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali" Versione con flangia divisoria per sostituzione radiale dell'elemento

AC 8 .NN. TK.

Denominazione del giunto: AC 8 .NN. TK

Esempio di ordine AC...D TK

Grandezza del giunto Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali" Versione con flangia divisoria per sostituzione radiale dell'elemento

AC 8D .NN. TK.

Denominazione del giunto: AC 8D .NN. TK

ARCUSAFLEX®

Struttura costruttiva AC...D F2

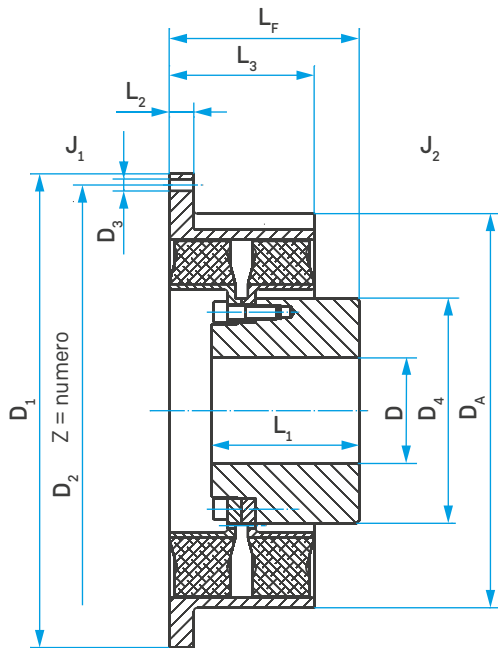


Fig. 1

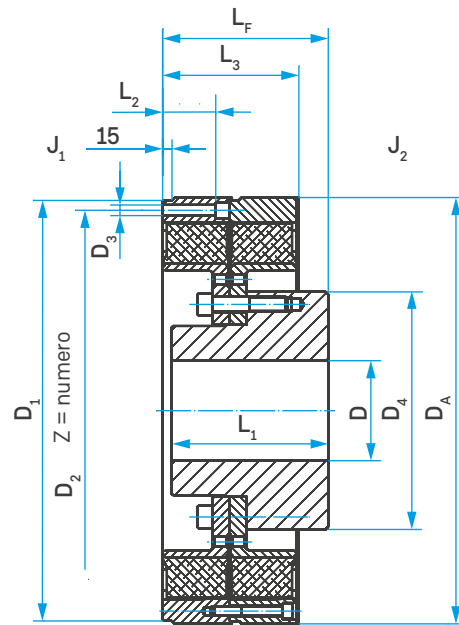


Fig. 2

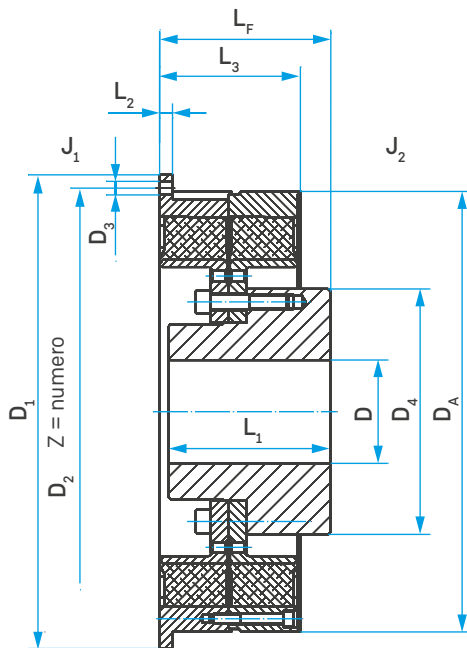


Fig. 3

Dati del giunto

Grandezza del giunto	Fig.	Attacco flangia per SAE J 620														Massa totale	
		SAE	D ₁	D ₂	D ₃	Z	D _A	D		D ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L _F	J ₁ esterno		J ₂ interno
		Grandezza	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	min.	max.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]		[kgm ²]
AC 8D...F2	1	18	571,5	542,9	17,0	12	525	-	165	250	174	25	172	255	1,020	1,508	88,6
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	525	-	165	250	174	18	172	255	1,540	1,508	94,0
AC 9D...F2	1	18	571,5	542,9	17,0	12	563	75	170	316	210	35	205	270	1,531	2,697	140
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	563	75	170	316	210	25	205	270	2,271	2,697	147
AC 10.2D...F2	1	21	673,1	641,4	17,0	24	585	90	200	310	250	26	210	350	2,114	3,672	164
	1	24	733,4	692,2	21,0	12	585	90	200	310	250	26	210	350	2,740	3,672	170
AC 11D...F2	2	21	673,1	641,4	17,0	12	682	90	220	380	250	85	218	265	7,564	6,835	256
	1	24	733,4	692,2	21,0	12	682	90	220	380	250	20	218	265	2,662	6,835	210
AC 11,7D...F2	3	24	733,4	692,2	21,0	24	682	90	220	380	280	20	276	375	10,450	8,892	336

i Dimensioni della flangia e lunghezze diverse su richiesta

Esempio di ordine

Grandezza del giunto	Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali"	Versione a flangia	Attacco flangia, dimensioni a norma SAE J 620	Lunghezza di montaggio L _F in millimetri
AC 9D	.NN.	F2.	18.	270

Denominazione del giunto: AC 9D .NN. F2. 18. 270

ARCUSAFLEX®

Struttura costruttiva AC...D F2K

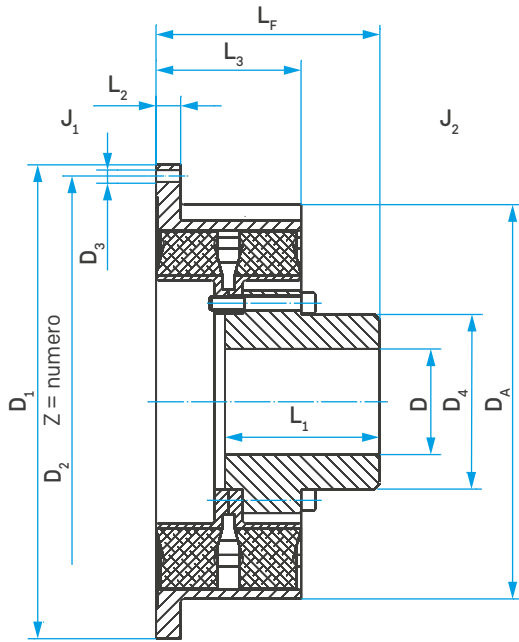


Fig. 1

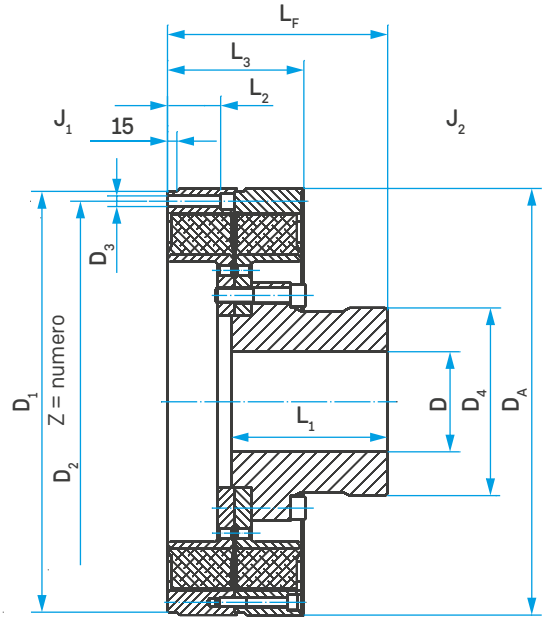


Fig. 2

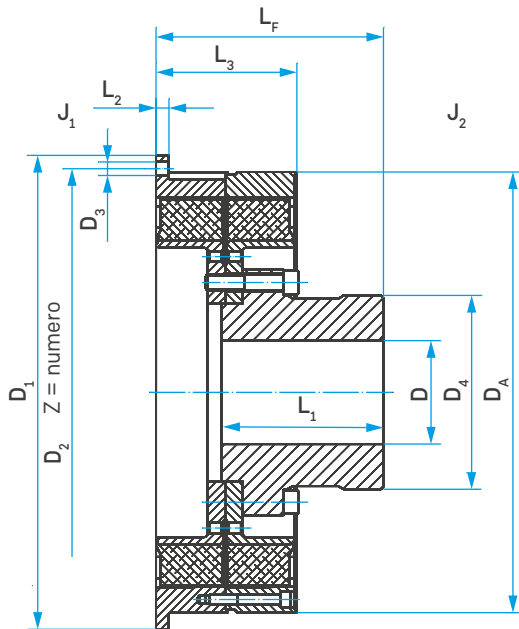


Fig. 3

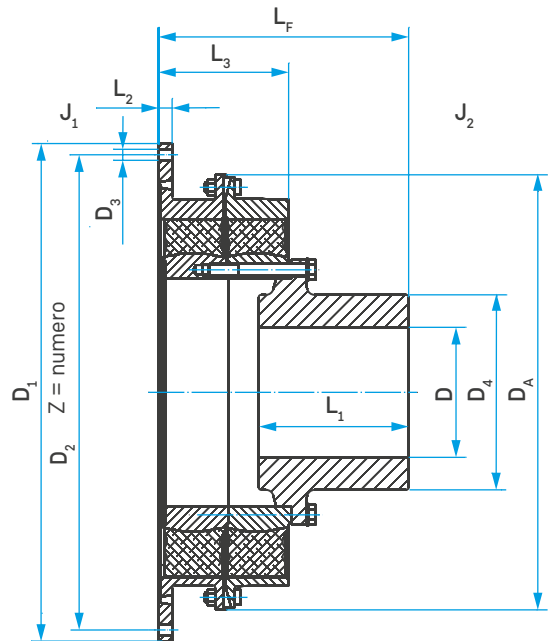


Fig. 4

Dati del giunto

Grandezza del giunto	Fig.	Attacco flangia per SAE J 620										L _F	J ₁ esterno	J ₂ interno	Massa totale		
		SAE	D ₁	D ₂	D ₃	Z	D _A	D		D ₄	L ₁					L ₂	L ₃
		Grandezza	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	min.	max.	[mm]	[mm]					[mm]	[mm]
AC 8D...F2K	1	18	571,5	542,9	17,0	12	525	-	155	227	226	25	172	307	1,020	1,751	108
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	525	-	155	227	226	18	172	307	1,540	1,751	113
AC 9D...F2K	1	18	571,5	542,9	17,0	12	563	75	160	248	220	35	205	318	1,532	2,457	132
	1	21	673,1	641,4	17,0	12	563	75	160	248	220	25	205	318	2,271	2,457	139
AC 10.2D...F2K	1	21	673,1	641,4	17,0	24	585	90	160	240	250	26	210	350	2,114	3,132	147
	1	24	733,4	692,2	21,0	12	585	90	160	240	250	26	210	350	2,732	3,132	152
AC 11D...F2K	2	21	673,1	641,4	17,0	12	682	90	200	300	250	85	218	352	7,564	6,431	252
	1	24	733,4	692,2	21,0	12	682	90	200	300	250	20	218	352	2,662	6,431	205
AC 11,7D...F2K	3	24	733,4	692,2	21,0	24	682	90	200	300	280	20	276	405	10,450	7,862	310
AC 12D...F2K	4	-	860,0	820,0	22,0	32	870	90	260	390	300	19	258	496	22,010	18,098	495
	4	-	920,0	880,0	20,0	32	870	90	260	390	300	27	266	500	25,514	18,098	513
	4	-	995,0	950,0	22,0	32	870	90	260	390	300	27	266	500	30,299	18,098	535

i Dimensioni della flangia e lunghezze diverse su richiesta

Esempio di ordine

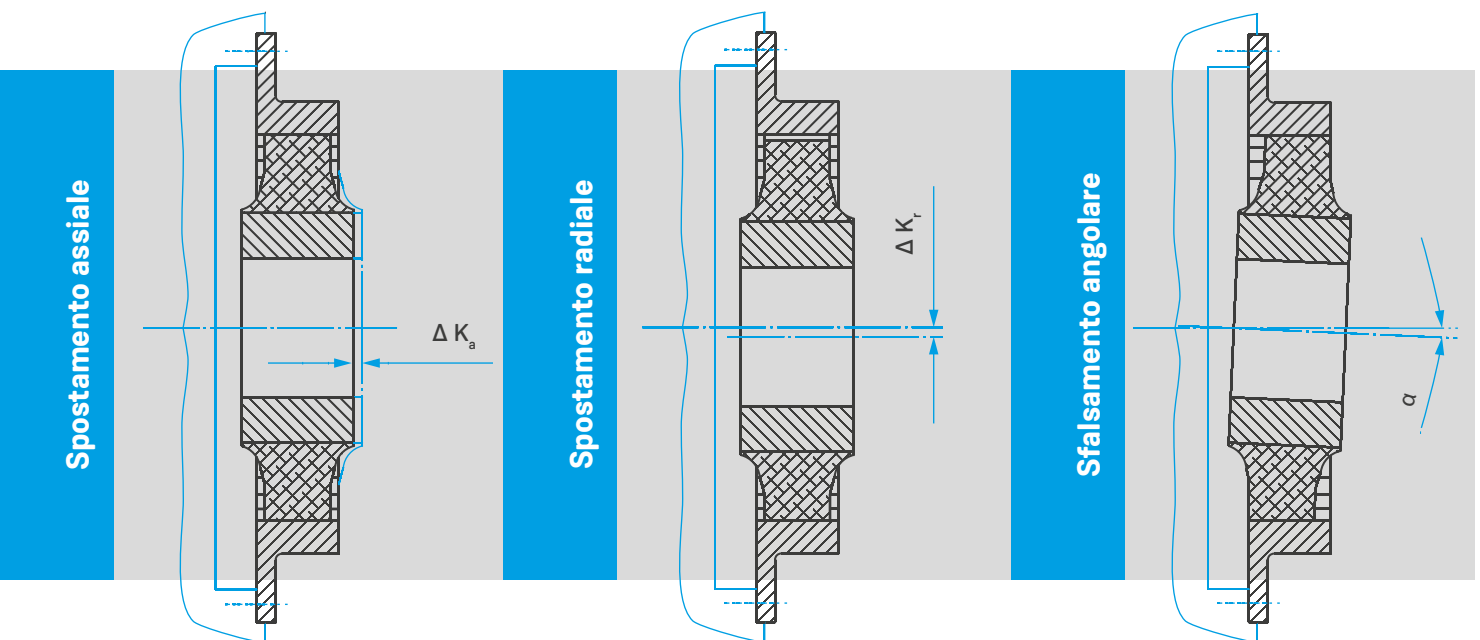
Grandezza del giunto	Versione elemento secondo i "Dati tecnici generali"	Versione per sostituzione dell'elemento	Attacco flangia, dimensioni a norma SAE J 620 (per AC 12: D ₁)	Lunghezza di montaggio L _F in millimetri
AC 10.2D	.NN.	F2K.	21.	350

Denominazione del giunto: AC 10.2D .NN. F2K. 21. 350

ARCUSAFLEX®

Spostamento consentito dell'albero

L'ammissibilità di spostamenti di maggiore entità dell'albero dipende da diversi fattori, come ad es. la grandezza del giunto, la durezza dell'elemento, la velocità d'esercizio e la sollecitazione del giunto dovuta alla coppia. I valori indicativi riportati qui di seguito si riferiscono ad una velocità d'esercizio $\approx 1500 \text{ min}^{-1}$. L'allineamento preciso evita l'usura precoce dell'elemento in gomma. Attenersi alle istruzioni per l'uso.



Dati tecnici

Grandezza del giunto		1,5	2,3	2,6	3	4 4,1	4,9	5 5,1	6 6,1	6,5	7	7,5	8 8D	9 9D	10 10D	11 / 11D 11,7 / 11,7D 11,9	12 12D
Max. spostamento assiale consentito *)	ΔK_a [mm]	±2,5	±3	±4	±7	+16/-6	±7	±5	±7	±4	±10	±7	±5	±4	±3	±4	±3
Max. spostamento radiale consentito	ΔK_r [mm]	0,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5
Max. sfalsamento angolare consentito	α [°]	0,5°	0,5°	0,5°	0,5°	0,5°	0,5°	0,5°	0,4°	0,4°	0,4°	0,4°	0,4°	0,4°	0,3°	0,3°	0,3°

*) Per le strutture costruttive AC...F2K e AC...TK, per ottenere la massima mobilità assiale dell'elemento del giunto allentato, nell'ambito della possibile tolleranza si dovrà sempre realizzare la lunghezza di montaggio assiale L_F del giunto con una tolleranza positiva.

i Gli spostamenti di maggiore entità che si verificano per breve tempo, come quelli che avvengono ad esempio durante l'accensione e lo spegnimento di un motore diesel, sono consentiti. Gli spostamenti massimi non devono verificarsi contemporaneamente.

Dati necessari per la scelta della grandezza del giunto

Generale

1. Progetto: _____
2. Applicazione (centrale di cogenerazione, generatore di emergenza, pompa antincendio, ...): _____
3. Tipo di esercizio (continuo, funzionamento di emergenza, ...): _____
4. Luogo di impiego/di installazione: _____ Temperatura ambiente: T_u _____ [°C]
5. Collaudo/classe/regole necessarie per la scelta della grandezza del giunto: _____

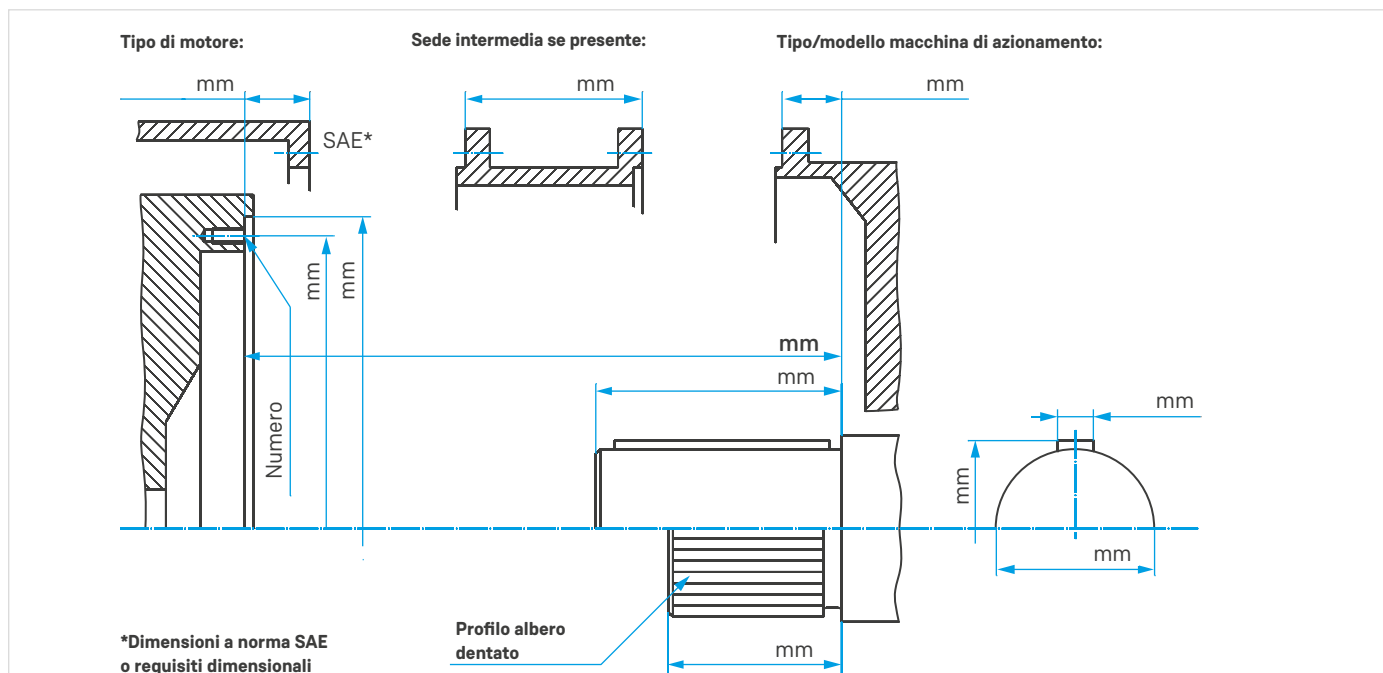
Lato motore

1. Motore (costruttore, descrizione/tipo): _____ Diesel Gas
2. Potenza motore (esercizio nominale): P _____ [kW]
3. Numero di giri motore (numero di giri nominale): n _____ [min^{-1}]
4. Numero di giri al minimo presente? sì no
se regolabile da: n _____ [min^{-1}] a _____ [min^{-1}]
5. Se esercizio a numero di giri variabile, campo di numero di giri da: n _____ [min^{-1}] a _____ [min^{-1}]
! Allegare il diagramma del numero di giri/della coppia di rotazione/della potenza corrispondente.
6. Cilindrata totale: V_H _____ [ccm] In linea/a V (angolo): _____ Numero di cilindri: _____
7. Momento di inerzia motore incl. silenziatore, senza volano: J _____ [kgm^2]
Momento di inerzia volano: J _____ [kgm^2]
Totale momento di inerzia motore totale (incl. silenziatore, volano, ecc.): J _____ [kgm^2]

Lato uscita

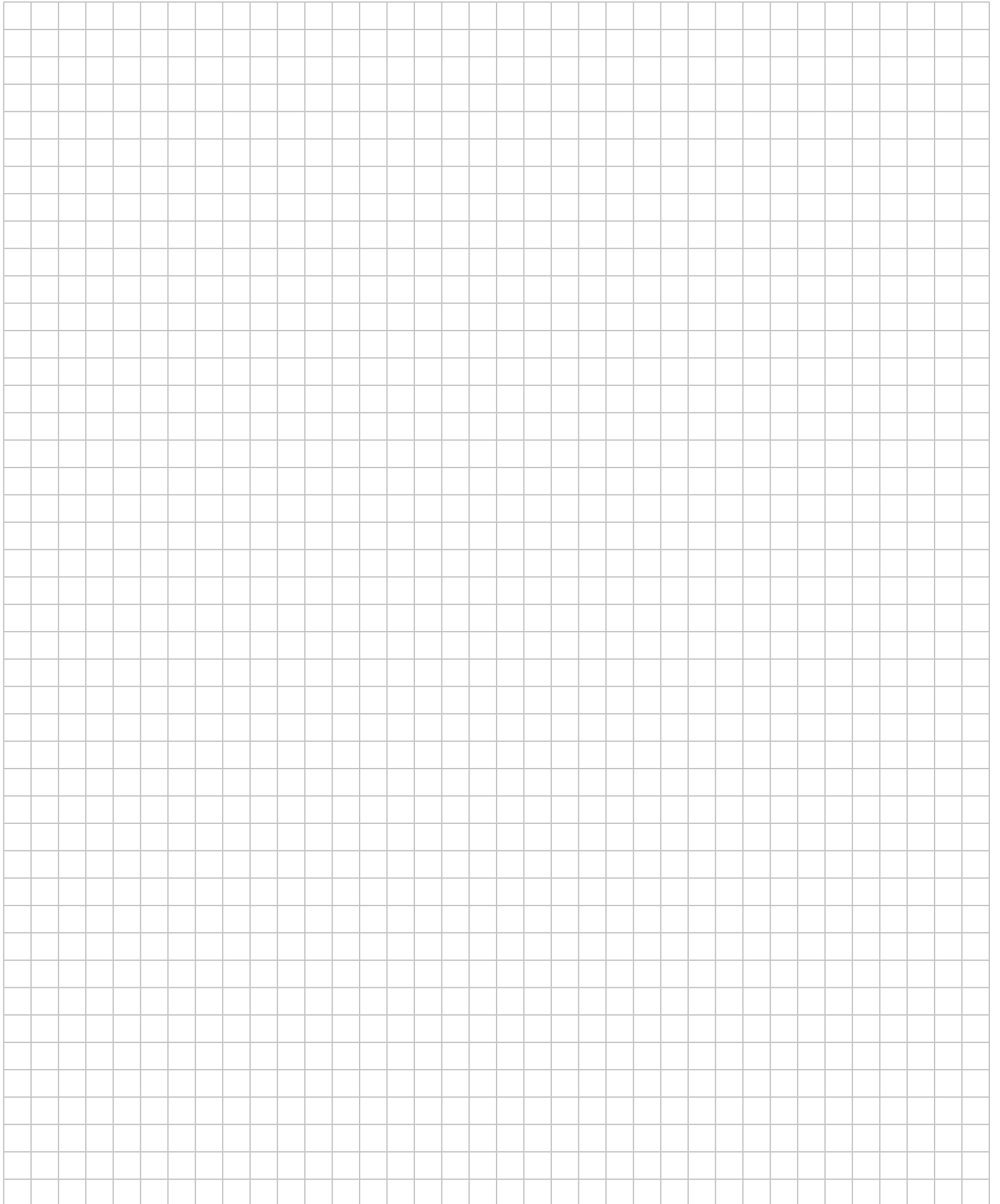
1. Tipo (generatore, gruppo ripartitore comando pompe, pompa, compressore, ...): _____
2. Tipo (costruttore, descrizione): _____
3. Momento di inerzia: J _____ [kgm^2]
4. Dimensioni del collegamento (D x L, albero dentato (normalizzato), flangia, ...): _____
! Nei sistemi ramificati: schizzo del sistema con indicazione dei singoli valori di inerzia (con indicazione del numero di giri di riferimento) e dei rapporti di moltiplicazione.

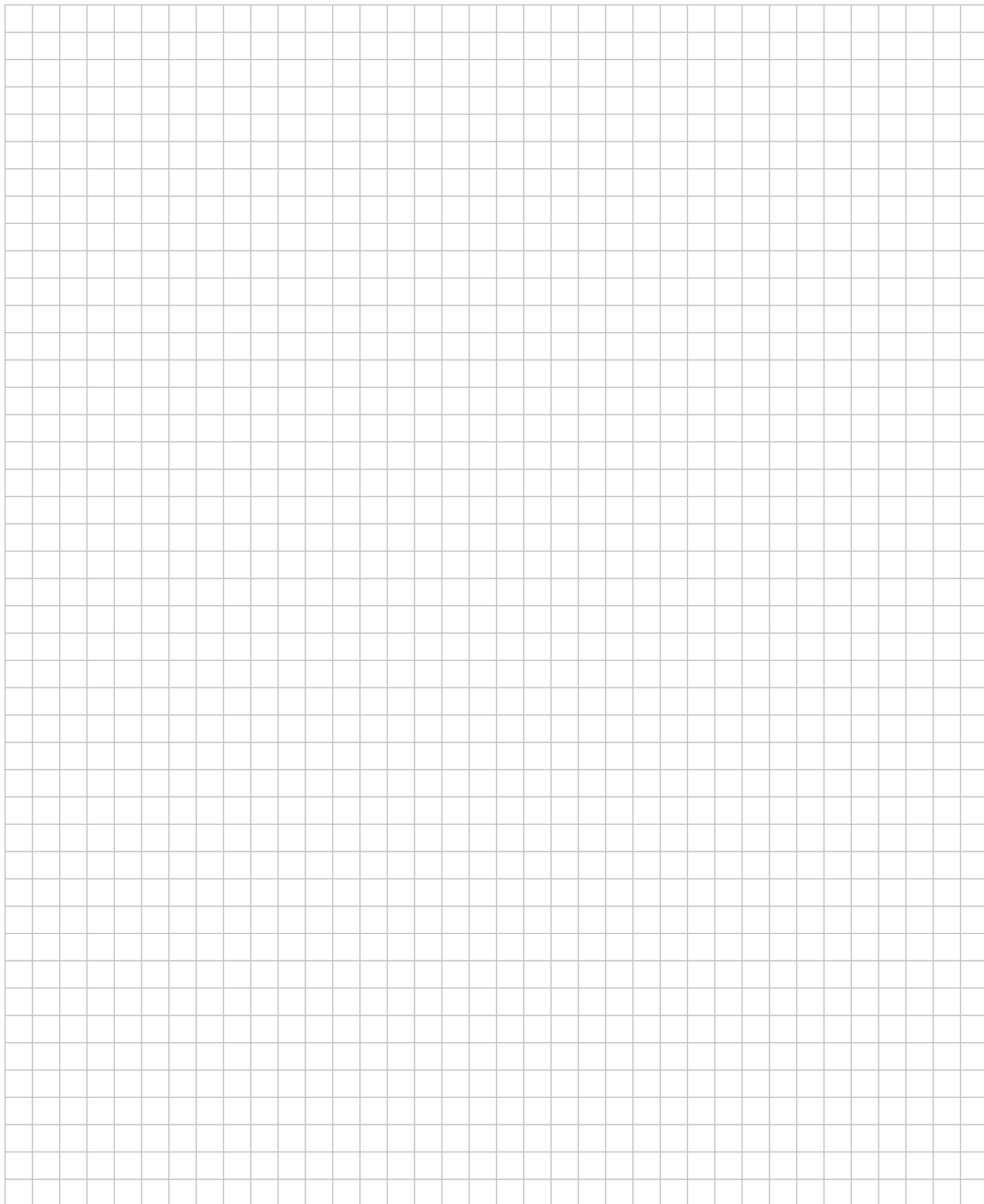
Se la macchina di azionamento deve essere accoppiata al motore con una sede intermedia, per rilevare la posizione di montaggio ottimale si prega di indicare le dimensioni e i dettagli secondo il seguente schizzo:



ARCUSAFLEX®

Note

A large grid of graph paper, consisting of 30 columns and 40 rows of small squares, intended for taking notes.











ARCUSAFLEX®



SIMPLY POWERFUL. 



Soluzioni per i seguenti settori:

-  Generazione di corrente
-  Applicazioni mobili
-  Banchi di prova
-  Pompe e compressori
-  Industria
-  Tecnologia navale e marittima

Sede principale:

Dipl.-Ing. Herwarth Reich GmbH
Vierhausstrasse 53 · 44807 Bochum
 +49 234 959 16 - 0
 mail@reich-kupplungen.com
 www.reich-kupplungen.com

Osservare la menzione di riserva ISO 16016:

Sono proibiti l'inoltro e la riproduzione di questo documento, nonché l'uso e la comunicazione del suo contenuto se non esplicitamente autorizzati. La mancata osservanza di detta disposizione comporterà il risarcimento dei danni. Tutti i diritti riservati in caso di registrazione di brevetto, di modello di utilità o di modello ornamentale. © REICH - Dipl.- Ing. Herwarth Reich GmbH

Versione marzo 2022

Il presente catalogo ARCUSAFLEX® annulla e sostituisce in parte la documentazione precedente relativa ai prodotti ARCUSAFLEX®. Tutte le misure in millimetri. Con riserva di modifiche dimensionali e costruttive. I test, le figure, i dati dimensionali e di potenza sono stati riuniti con grande attenzione. Ciononostante si declina qualsiasi responsabilità per la loro correttezza; in particolare non si garantisce la concordanza della tecnologia, del colore, della forma e delle dotazioni dei prodotti con quanto illustrato nelle figure, né la corrispondenza delle proporzioni dei prodotti con quelle illustrate in figura. Con riserva di modifiche a causa di imprecisioni o di errori di stampa.