

Best practice

La soluzione di pesatura ad alta precisione con design igienico conquista l'industria farmaceutica



Le diverse altezze di installazione, il rispetto delle linee guida per il design igienico, l'assoluta affidabilità e la riproducibilità del sistema di pesatura, sono state difficili sfide da superare per il costruttore di impianti Pharmatec.

Punti chiave

L'azienda farmaceutica Pharmatec GmbH ha commissionato a Minebea Intec l'implementazione di sei sistemi di pesatura per serbatoi nel suo processo di produzione di medicinali liquidi. L'applicazione è stata effettuata con la premessa di mantenere un ambiente di produzione sterile e allo stesso tempo di ottenere risultati di misurazione estremamente precisi.

Applicazione

Nello stabilimento del cliente in Bahrain si producono medicinali liquidi, che richiedono particolari standard in termini di misurazione, igiene e soprattutto riproducibilità.

Prodotti

- Modulo di pesatura Novego
- Scatola di giunzione PR 6130
- Indicatore di peso X3 con interfaccia Profinet

Vantaggi per il cliente

- Elevata affidabilità e precisione dei processi
- Elevata insensibilità alle forze trasversali
- Il design igienico garantisce processi di pulizia efficienti
- Elevata resistenza ai detergenti e alla corrosione

Il cliente

Pharmatec GmbH appartiene alla Robert Bosch Packaging Technology GmbH e costituisce il centro di eccellenza per i sistemi di processo farmaceutici. L'azienda è tra i leader tecnologici nel campo dell'impiantistica per la produzione di principi attivi o medicinali liquidi.



Obiettivo del progetto ed esecuzione

In Bahrein era in progetto la realizzazione di un impianto per la produzione di medicinali. Il costruttore di impianti Pharmatec ha vinto la gara d'appalto, ma si è trovato di fronte a un compito impegnativo: da serbatoi con diverse tonnellate di capacità, dovevano essere dosate quantità molto piccole con precisione al millilitro. Non solo bisognava garantire misurazioni ad alta precisione durante il dosaggio, ma anche una riproducibilità affidabile dei risultati di misura.

Una tecnologia di pesatura ad alta precisione e affidabile era essenziale per soddisfare tutti i requisiti. Nella produzione di medicinali, anche le più piccole variazioni possono avere conseguenze nocive per la salute. Pharmatec ha deciso di affidarsi quindi al modulo di pesatura Novego di Minebea Intec.

Oltre ai requisiti di processo, le condizioni locali ponevano anche problemi applicativi di altro tipo e hanno richiesto diverse visite da parte del personale specializzato già in fase di progettazione. Tra le altre cose, una pompa collocata in posizione sfavorevole rendeva la realizzazione del progetto più complessa per il costruttore dell'impianto. In questo caso, Pharmatec ha beneficiato della soluzione di Minebea Intec: il modulo di pesatura Novego offre una regolazione continua dell'altezza fino a 8 cm, consentendo così diverse altezze di montaggio. Il kit di montaggio integrato, composto da vincolo a 360°, blocco di sollevamento e protezione contro il ribaltamento, elimina la

necessità di una dispendiosa regolazione del vincolo. Ulteriori criteri erano una elevata insensibilità alle forze trasversali e il design igienico del modulo di pesatura. Per un impianto di produzione nell'industria farmaceutica, deve essere garantita una pulizia semplice e senza residui per la massima sterilità. La classe di precisione C3 secondo l'OIML garantisce inoltre il mantenimento della precisione di misurazione e della riproducibilità delle formulazioni.

"Il modulo di pesatura Novego era semplicemente la soluzione perfetta per noi grazie al suo design igienico e alla regolazione dell'altezza integrata".

(Pharmatec)

Uno dei componenti aggiuntivi più convincenti è stata la scatola di giunzione PR 6130, sigillata secondo il principio Goretex: l'umidità che si crea all'interno della scatola viene portata all'esterno senza che l'umidità penetri dall'esterno verso l'interno. Si tratta di una caratteristica essenziale soprattutto in ambienti sensibili alla temperatura.

Una volta trovati i componenti ideali per la sistemazione di pesatura serbatoi, la realizzazione dell'impianto non presentava più ostacoli. Minebea Intec ha seguito il processo di progettazione e ha fornito il proprio supporto anche in fase di installazione e calibrazione. La conclusione di Pharmatec: "Siamo convinti che i componenti di Minebea Intec offrano una soluzione di pesatura estremamente precisa e durevole per i nostri serbatoi di processo. Tutte le nostre aspettative sono state soddisfatte, in alcuni casi persino superate".



L'installazione del modulo di pesatura è risultata particolarmente semplice grazie al sistema integrato di regolazione di Novego.



Il design igienico è importante nell'industria farmaceutica per garantire la massima sterilità.



Interessati ad avere maggiori informazioni? Saremo lieti di farvi un'offerta!
Inviare un'e-mail a
sales.hh@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany
Phone +49.40.67960.303 | Email info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure